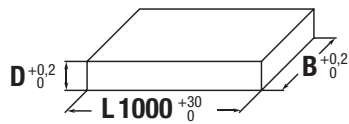


Eigenschaften und Anwendungen:

- ledeburitischer, 12 %iger Chromstahl
- extrem verschleiß-, und druckfest
- Auslieferungszustand gegläht 855 N/mm²
- ähnlich 1.2080 jedoch besser härtbar
- gute Formstabilität
- Schnitt-, Biege- und Prägwerkzeuge
- Stempel, Abkantschienen und Messer
- Tiefzieh- und Presswerkzeuge



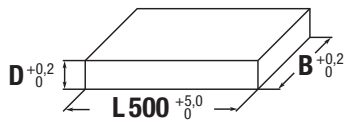
Nach Werksnorm gefertigt,
in Stäben von 1000 mm Länge,
Dicke präzisionsgeschliffen mit
Bearbeitungsaufmaß,
Breite geschliffen oder gefräst,
Länge bearbeitet,
mit entkohlungsfreier Oberfläche,
rostgeschützt verpackt.



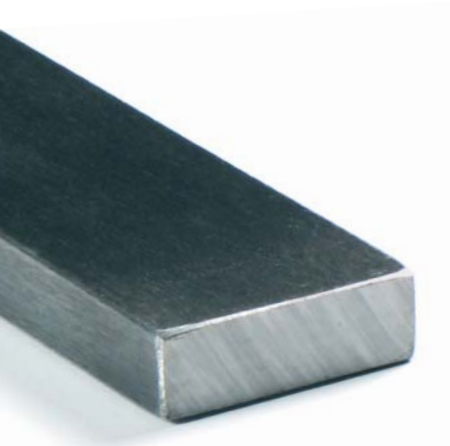
Artikel-Nr.: F2436 . B x D x L Länge: 1000 mm														€/St.
Breite mm	Dicke mm													Breite mm
	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	
10,3	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	10,3
15,3	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	15,3
20,3	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	20,3
25,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	25,3
30,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	30,3
40,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	40,3
50,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	50,3
60,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	60,3
80,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	80,3
100,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	100,3
125,3	-	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	125,3
150,3	-	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	150,3
200,3	-	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	200,3
250,3	-	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	250,3
300,3	-	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•	-	-	300,3
Vierkant														
Vkt.	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4						Vkt.
	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	

Eigenschaften und Anwendungen:

- ledeburitischer, 12 %iger Chromstahl
- extrem verschleiß-, und druckfest
- Auslieferungszustand gegläht 855 N/mm²
- ähnlich 1.2080 jedoch besser härtbar
- gute Formstabilität
- Schnitt-, Biege- und Prägwerkzeuge
- Stempel, Abkantschienen und Messer
- Tiefzieh- und Presswerkzeuge



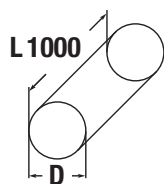
In Stäben von 500 mm Länge,
Dicke präzisionsgeschliffen,
Breite geschliffen oder gefräst,
Länge bearbeitet,
mit entkohlungsfreier Oberfläche,
rostgeschützt verpackt.



Artikel-Nr.: F2436 . B x D x L Länge: 500 mm														€/St.
Breite mm	Dicke mm													Breite mm
	2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	
10,3	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	10,3
15,3	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	15,3
20,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	20,3
25,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	25,3
30,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	30,3
40,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	40,3
50,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	50,3
60,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	60,3
80,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	80,3
100,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	167
125,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	125,3
150,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	150,3
200,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	200,3
250,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	250,3
300,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	300,3
Vkt.	Vierkant													Vkt.
	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	-	-	-	-	-	
	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	

Eigenschaften und Anwendungen:

- ledeburitischer, 12 %iger Chromstahl
- extrem verschleiß-, und druckfest
- Auslieferungszustand gegläht 855 N/mm²
- ähnlich 1.2080 jedoch besser härtbar
- gute Formstabilität
- Schnitt-, Biege- und Prägwerkzeuge
- Stempel, Abkantschienen und Messer
- Tiefzieh- und Presswerkzeuge



Preise für Stäbe in 1000 mm Längen.
 Lieferung in geschälter
 oder überdrehter Ausführung.
 Alternative Längen sind kurzfristig lieferbar!
 Bitte fragen Sie Ihren Bedarf an!



Artikel-Nr.: R2436. D x L		Länge: 1000 mm											€/St.
Ø mm													
20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	80		
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	

