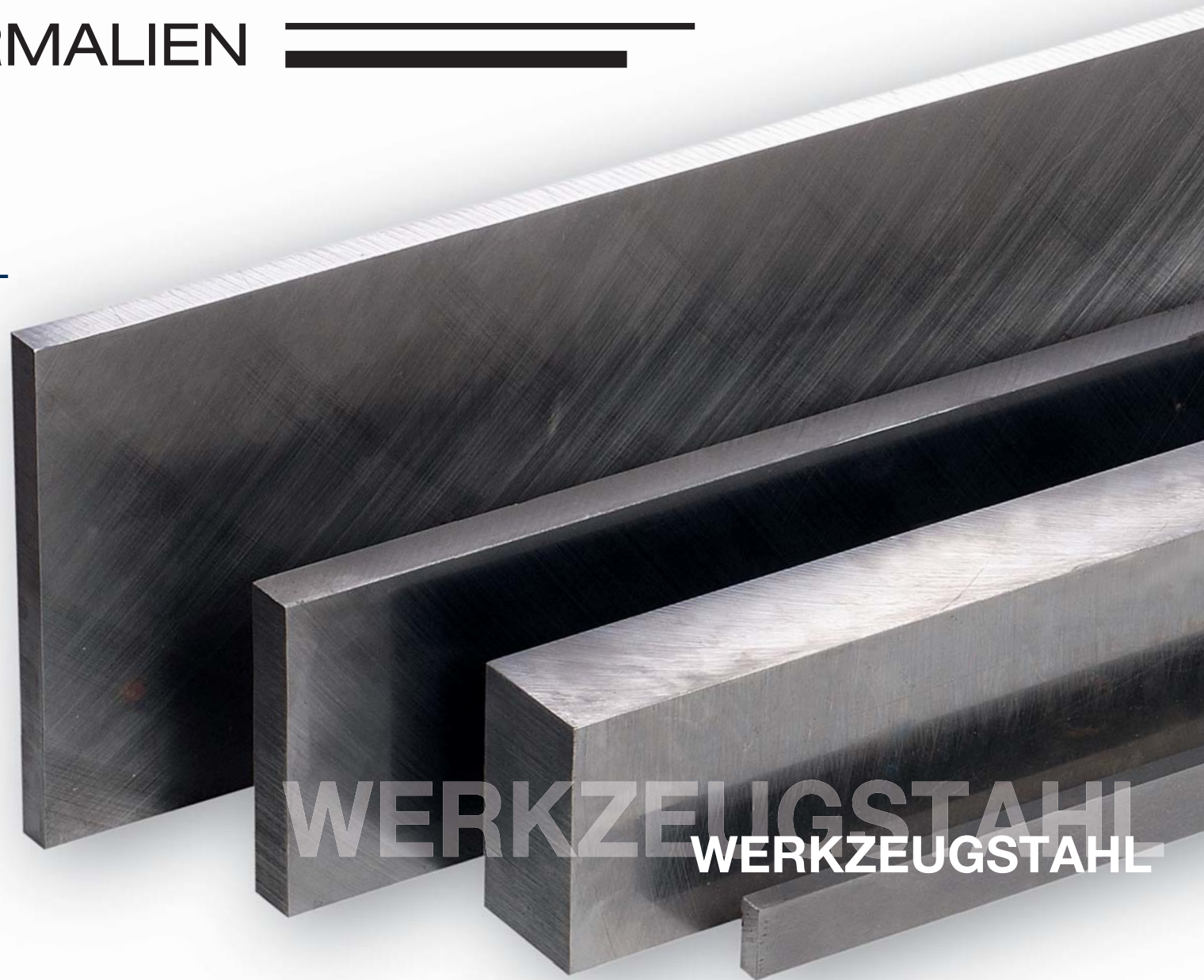


NAGLER NORMALIEN



- PRÄZISIONSFLACHSTAHL
- PRÄZISIONSPLETTEN
- VORBEARBEITETER WERKZEUGSTAHL
- RUNDSTÄBE
- NORMSTÄBE
- ZEICHNUNGSTEILE
- ERODIERBLÖCKE
- 3D DRUCK
- EXPRESS 24h



WERKZEUGSTAHL
WERKZEUGSTAHL

Unser System:

Als unser Kunde dürfen Sie einfach mehr erwarten. Wir liefern aus einem umfangreichen Netzwerk von Lagervorräten innerhalb von 24-48 Stunden. Die Bestände der weltweit größten Hersteller sind mit unserem Webshop verbunden.

Selbst sehr große Mengen einer bestimmten Abmessung sind in der Regel unproblematisch. Kompetente Vertriebsmitarbeiter beraten Sie freundlich in allen Fragen rund um unser breites Lieferprogramm. Greifen Sie auf Europas größte Lagervorräte zu.

Über die enge Kooperation mit verschiedenen Stahlwerken weltweit sind wir grundsätzlich in der Lage, auch außergewöhnliche Bedarfsfälle und seltenere Werkstoffe zu bedienen.

**Ihr Vorteil:
Qualitätsprodukte von Nagler
sind flächendeckend verfügbar.**

Seit über 40 Jahren liefern wir aus den besten, den schnellsten und den wirtschaftlichsten Quellen.

Stahl

Wir haben eine riesige Auswahl an legierten und unlegierten Werkzeugstählen.

Präzisionsflachstahl

Große Werkstoffauswahl, große Verfügbarkeit, schnellste Lieferung, exzellente Qualität. Wir sind auf Ihren schnellen Bedarf vorbereitet.

Rundstahl

Wir bieten Ihnen kalkulierbare Stückpreise, Sägekosten inklusive. Viele Werkstoffe auch in geschliffenen Dimensionen direkt ab Lager.

Zeichnungsteile und N-Flex

Diese Produktlinie bietet Ihnen totale Freiheit in Länge, Breite und Dicke. Wählen Sie Ihre Oberfläche (geschliffen oder gefräst, gesägt oder roh). Bestellen Sie Ihren Werkzeugstahl nach Vorgabe oder komplett einbaufertige und anspruchsvolle Zeichnungsteile, Sonderlängen, engste Toleranzvorgaben oder große Serienfertigung.

Erodierklötze

Die Innovation für den Schrittbau. Verschiedenste Dicken aus 1.2379 und Vanadis 4, optimierter Faserverlauf, umfangreiche Lagerabmessungen gegläht oder gehärtet (60+/-2 Hrc).

P-Platten

Sie müssen knapp kalkulieren? Dann sind Sie hier richtig. Die Preise finden Sie nur im Internet, lassen sie sich überraschen.



Die folgenden Seiten informieren wir Sie über unsere Konditionen und Preise.

Preisstellung

Alle genannten Preise verstehen sich inklusive Legierungs-, Schrotzuschläge sowie exklusive eventueller Teuerungszuschläge und der gesetzlichen Mehrwertsteuer. Für Sie klar und übersichtlich gegliedert. Preise können sich ändern. Daher finden Sie Ihre individuellen Preise nach dem Login auf www.normalien.de!

Lieferzeit

Sobald Sie die Bestellung auslösen, laufen bei uns automatisierte Prozesse. Ihr Stahl wird sofort unserem Paketdienst übergeben, sofern Ihre Bestellung bis ca. 13 Uhr bei uns eingeht. Die Regellieferzeiten von unseren Paketdiensten liegen bundesweit bei 24-48 Stunden. Speditionen erreichen Sie in 48-72 Stunden. Natürlich liefern wir auch Express.

Versandkosten

Inland ab 250 €: Versandkostenfrei.

Inland unter 250 €: Paketpreise, bis 3 kg: 6,90 €/ bis 15 kg: 10,00 €/ bis 25 kg: 15,00 €/ bis 31,5 kg: 18,00 €.

Bei Stückgewichten über 31,5 kg: 65,- € pauschal (Versand durch Spedition).

Ausland wird individuell günstigst kalkuliert.

Sonderanfertigung

Auf Anfrage in allen Sondergütern, kurzfristig und unkompliziert.

Bitte senden Sie uns:

- Handskizzen
 - Zeichnungen
 - Konstruktionsdaten
- per E-Mail an nagler@normalien.de

1.0570	Vorbearbeitet 1000 mm	09	TOOLOX 33	72
1.1730	Vorbearbeitet 1000 mm	11	Präzi 1000 mm	
	Präzisionsbleche	12	Werkzeugstahl	
	P-Platte	13 - 17	TOOLOX 44	73
	Rund 1000 mm	19	Präzi 1000 mm	
1.2083	Vorbearbeitet 1000 mm	20	Vanadis 4	
1.2085	Vorbearbeitet 1000 mm	21	Vorbereitet	75
1.2099	Präzi 500 mm	22	Erodierblöcke	76
	Normstab 500 mm	23	Vanadis 8	
1.2162	Vorbearbeitet 1000 mm	25	Vorbereitet	77
1.2210	Rund 1000 mm	26	Vanadis 28	
1.2312	Vorbearbeitet 1000 mm	27	Vorbereitet	78
	Rund 1000 mm	29	Arne	
	P-Platten	30 - 31	Präzi 1030 mm	79
1.2343	Vorbearbeitet 1000 mm	33 - 34	Caldie	
	ESU	35 - 36	Präzi 1030 mm	80
	Rund 1000 mm	37	Calmox	
1.2363	Vorbearbeitet 1000 mm	39	Präzi 1030 mm	81
1.2379	Vorbearbeitet 1000 mm	41	Elmax	
	Vorbearbeitet 500 mm	42	Präzi 1030/500 mm	82
	P-Platten	43	Rigor	
	Normstäbe	44	Präzi 1030 mm	83
	Rund 1000 mm	45	Sleipner	
	Erodierblöcke	46	Präzi 1030 mm	84
1.2436	Vorbearbeitet 1000 mm	50	Erodierblöcke	85
	Vorbearbeitet 500 mm	51	Stavax	
	Rund 1000 mm	53	ESR Präzi 1030 mm	86
1.7131	Rund 1000 mm	55	Sverker 21	
1.7225	Vorbearbeitet 1000 mm	56	21 Präzi 1030 mm	87
1.2510	Präzi 1000 mm	57	UHB11	
	Präzi 500 mm	58	21 Präzi 1030 mm	88
	Vorbearbeitet 1000 mm	59		
	Rund 1000 mm	60		
1.2842	Präzi 1000 mm	61		
	Präzi 500 mm	62		
	Vorbearbeitet 1000 mm	63		
	Vorbearbeitet 500 mm	64		
	P-Platten	65		
	Rund	66		
	Normstäbe	67		
1.3343	Erodierblöcke	69		
1.4301	Rund 1000 mm	71		

Unsere erweiterten Services für Ihre Werkzeuge

Werkzeugstahl - Lagerbestände

einfach und bequem im Webshop sehen.

Unser Mehrwert für Sie:

Sehen Sie was verfügbar ist. Fahren Sie mit dem Mauszeiger im Webshop über die Verfügbarkeits-Tabellen und sehen Sie die Lagerverfügbarkeit in Echtzeit.

Bestellen Sie rund um die Uhr. Montags - Freitags bis ca. 13 Uhr um ihre Ware (i.d.R) am folgenden Werktag zu erhalten.

Werkzeugstahl - EXPRESS

Unser Mehrwert für Sie:

Wenn eine 6-Seitige Bearbeitung mal richtig schnell gehen muss, sind wir da. Wählen Sie: Abmessungen, Oberflächengüte, Toleranzen.

Bestellen Sie bis 15 Uhr und erhalten Sie Ihr Einbaufertiges Teil per EXPRESS am folgenden Werktag! Mehr Info auf Seite 5.

Werkzeugstahl - Beratung

Unser Mehrwert für Sie:

Wir beraten Sie bei der Optimierung. Durch geeignete Werkstoffauswahl lassen sich oft bemerkenswerte Verbesserungen hinsichtlich von Standzeiten, Zykluszeiten oder Materialermüdung erzielen. Sprechen Sie mit uns.

Werkzeugstahl - 3D Druck

Unser Mehrwert für Sie:

Wir drucken Ihre komplizierten Stahlteile mit dem SLM-Verfahren.

„Selective Laser Melting“

Eine additive Fertigung von z.B. 1.2709 in hart oder weich ist möglich.

Bitte senden Sie uns auch Ihre 3D Daten für andere Materialien wie Aluminium oder Edelstahl. Neben der schnellen Fertigung bieten wir auch eine umfassende Konstruktionsberatung durch erfahrene Profis auf diesem Sektor. Weitere Informationen auf Seite 7.

Werkzeugstahl - Oberflächenbehandlung

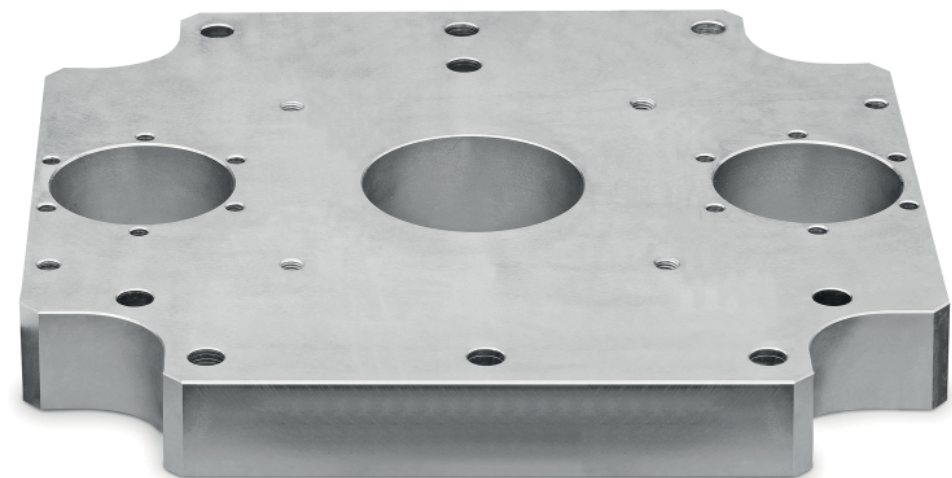
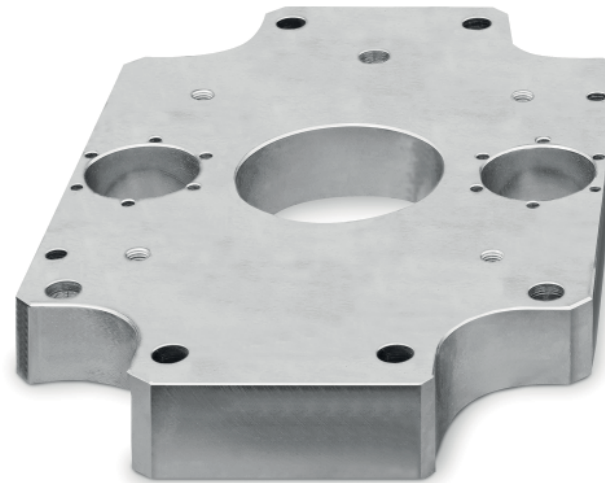
Unser Mehrwert für Sie:

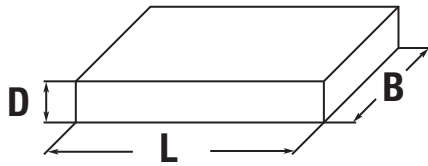
Alles aus einer Hand. Ob CVD, PVD, Plasmanitrieren oder Duplexbehandlung, Laserhärten, Laserauftragsschweißen oder Polieren. Bestellen, auspacken, einbauen.

Werkzeugstahl - Container Belieferung

Unser Mehrwert für Sie:

Sie haben großen Bedarf? - Wir bieten an.





EXPRESS SERVICE

Bestellen Sie alle Werkzeugstähle in 4 Ausführungen

N-Flex1 = Bearbeitung und Toleranzen nach Ihren Vorgaben

N-Flex2 = Breite und Länge feingefräst, Dicke geschliffen

N-Flex3 = Alle 6 seiten feingefräst

N-Flex4 = Rohmaterial, gesägt

Breite: +0,2 / -0

Breite: +0,2 / -0

Breite: +3 / -0

Dicke: +0,05 / -0

Dicke: +0,2 / -0

Dicke: +0,2 / -0

Länge: +0,2 / -0 mm

Länge: +0,2 / -0 mm

Länge: +3 / -0 mm

Wir fertigen Ihre Halbzeug-Wunschabmessungen. Flexibel in Breite, Dicke und Länge.

Bitte senden Sie uns Ihre Anfrage auch für Zeichnungs- oder Serienteile.



Zuschnitte, Zeichnungsteile, Baugruppen, Serienteile oder Sonderlängen.

Nutzen Sie unseren EXPRESS SERVICE und erhalten Sie Ihre Teile am nächsten Werktag!

Containerlieferungen

Werkstoff:
Alle Werkstoffe
Stablänge:
500 / 1030 / Wunsch

Großbedarfe als Komplettbedarf
oder in Abrufmengen.
Sprechen Sie uns an.

Containerlieferungen

Werkzeugstahl - 3D Druck

Unser Mehrwert für Sie:

Wir drucken Ihre komplizierten Stahlteile mit dem SLM-Verfahren.

„Selective Laser Melting“

Eine additive Fertigung von z.B. 1.2709 in hart oder weich ist möglich.

Bitte senden Sie uns auch ihre 3D Daten für andere Materialien wie Aluminium oder Edelstahl. Neben der schnellen Fertigung bieten wir auch eine umfassende Konstruktionsberatung durch erfahrene Profis auf diesem Sektor.

Aus Pulver werden Konstruktionsteile

Wenn die Möglichkeiten der klassischen Fertigung enden, beginnen die Vorteile des 3D-Drucks.

Die Herstellung erfolgt ohne Späne und Werkzeugverschleiß. Effizienter Materialeinsatz, unendliche Freiheit für Ihr Design.

Jedoch sind nicht alle Zeichnungsteile wirtschaftlich zu drucken.

Eine Zeichnung oder Skizze ist der Anfang.

Unser Dienstleistungs- und Servicenetz steht in jeder Phase der Komponentenentwicklung an Ihrer Seite.

Sie arbeiten bereits mit 3D Druckern? Wir liefern Ihnen das Pulver. Bitte erkundigen Sie sich nach unseren Liefermöglichkeiten.





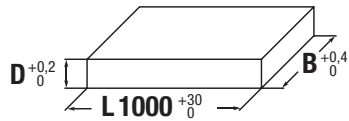
Werkzeugstahl
anspruchsvoll verarbeitet

Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß / naturhart

Werkstoff:
1.0570 / ST52-3
Stablänge:
1000 mm

Eigenschaften und Anwendungen:

- unlegierter Baustahl mit 625 N/mm²
- gut zerspanbar
- gut schweißbar
- gute Formstabilität
- Rahmen und Aufbaumaterial



Nach Werksnorm gefertigt,
in Stäben von 1000 mm Länge,
Dicke präzisionsgeschliffen mit
Bearbeitungsaufmaß, Breite
geschliffen oder gefräst, Länge
bearbeitet, mit entkohlungsfreier
Oberfläche, rostgeschützt verpackt.



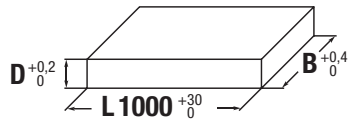
Artikel-Nr.: F0570 / ST52-3 . B x D x L		Länge: 1000 mm																				€/St.						
Breite mm	Dicke mm																					Breite mm						
	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	22,4	25,4	27,4	30,4	32,4	36,4	40,4	46,4	50,4	56,4	60,4	63,4		70,4	76,4	80,4	90,4	100,4	
20,4	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20,4	
25,4	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	25,4
30,4	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30,4
32,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	32,4
40,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	•	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	40,4
50,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	•	-	•	•	-	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	50,4
60,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	•	-	•	•	-	•	-	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	60,4
63,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	•	-	•	•	-	•	-	•	-	•	-	-	-	-	-	-	-	63,4
70,4	-	-	-	•	•	•	•	•	•	-	•	-	•	•	-	•	-	•	-	•	-	-	-	-	-	-	-	70,4
80,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	•	-	•	•	-	•	-	•	-	•	-	-	-	-	-	-	-	80,4
90,4	-	-	-	-	•	•	•	-	•	-	•	-	•	-	-	•	-	•	-	•	-	-	-	-	-	-	-	90,4
100,4	•	•	•	•	•	•	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	100,4
110,4	-	-	-	-	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	-	-	-	-	-	-	110,4
120,4	-	-	-	•	•	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	-	-	-	-	-	-	120,4
125,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	•	-	•	•	-	•	-	•	-	•	-	-	-	-	-	-	-	125,4
130,4	-	-	-	-	-	•	•	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	-	-	-	-	-	-	130,4
140,4	-	-	-	•	•	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	-	-	-	-	-	-	140,4
150,4	•	•	•	•	•	•	-	•	•	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	-	-	-	-	-	-	150,4
156,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	•	-	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	156,4
160,4	•	•	•	•	•	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	-	-	-	-	-	-	160,4
175,4	-	-	•	•	•	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	-	-	-	-	-	-	175,4
180,4	-	-	•	•	•	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	-	-	-	-	-	-	180,4
196,4	-	-	-	-	-	•	-	-	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	-	-	-	-	-	-	196,4
200,4	-	-	•	•	•	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	-	-	-	-	-	-	200,4
220,4	-	-	-	-	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	-	-	-	-	-	-	220,4
246,4	-	-	-	-	-	•	-	-	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	-	-	-	-	-	-	246,4
250,4	-	-	•	•	•	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	-	-	-	-	-	-	250,4
296,4	-	-	-	-	-	•	-	-	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	-	-	-	-	-	-	296,4
300,4	-	-	•	•	•	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	-	-	-	-	-	-	300,4
315,4	-	-	•	•	•	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	-	-	-	-	-	-	315,4
350,4	-	-	•	•	•	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	-	-	-	-	-	-	350,4
396,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	-	-	-	-	-	-	396,4
400,4	•	•	•	•	•	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	-	-	-	-	-	-	400,4
450,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	-	-	-	-	-	-	450,4
505,0	-	-	-	•	•	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	-	-	-	-	-	-	505,0
	Vierkant																											
Vkt.	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	63,4	70,4	80,4	90,4	100,4	120,4	150,4										Vkt.
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-

A close-up photograph of several sheets of precision flat steel. The sheets are stacked and slightly offset, showing their metallic texture and sharp edges. The lighting is dramatic, with strong highlights and deep shadows, emphasizing the industrial nature of the material. The text is printed in a clean, sans-serif font on the top surface of the steel sheets.

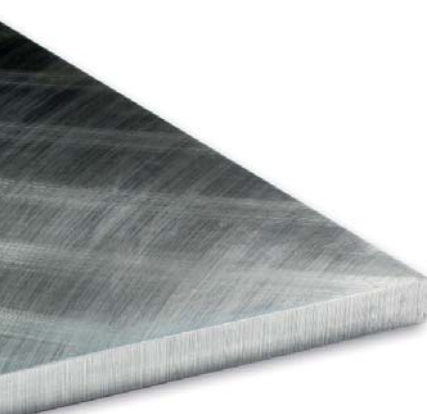
Präzisionsflachstähle für
höchste Qualitätsanforderungen

Eigenschaften und Anwendungen:

- unlegierter Kaltarbeitsstahl mit 675 N/mm²
- gut zerspanbar
- gute Formstabilität
- Rahmen und Grundplatten
- Formenbau, Vorrichtungsbau



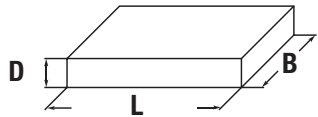
In Stäben von 1000 mm Länge,
Dicke entkohlungsfrei geschliffen,
Breite geschliffen oder gefräst,
Länge bearbeitet, rostgeschützt
verpackt.



Artikel-Nr.: F1730 . B x D x L		Länge: 1000 mm																				€/St.							
Breite mm	Dicke mm																				Breite mm								
	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	15,0	16,0	20,0	22,0	25,0	27,0	30,0	32,0	36,0	40,0	46,0	50,0	56,0	60,0		63,0	70,0	76,0	80,0	90,0	100,0	120,0	150,0
20,0	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20,0
25,0	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	25,0
30,0	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30,0
32,0	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	32,0
40,0	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	40,0
50,0	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	50,0
60,0	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	60,0
63,0	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	63,0
70,0	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	70,0
80,0	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	80,0
90,0	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	90,0
100,0	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100,0
110,0	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	110,0
120,0	-	-	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	120,0
125,0	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	125,0
130,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	130,0
140,0	-	-	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	140,0
150,0	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	150,0
156,0	-	-	-	-	-	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	156,0
160,0	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	160,0
175,0	-	-	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	175,0
180,0	-	-	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	180,0
196,0	-	-	-	-	-	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	196,0
200,0	-	-	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	200,0
220,0	-	-	-	-	-	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	220,0
225,0	-	-	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	225,0
246,0	-	-	-	-	-	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	246,0
250,0	-	-	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	250,0
296,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	296,0
300,0	-	-	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	300,0
315,0	-	-	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	315,0
350,0	-	-	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	350,0
396,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	396,0
405,0	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	405,0
450,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	450,0
505,0	-	-	-	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	505,0
Vkt.	Vierkant																				Vkt.								
	10,0	12,0	15,0	16,0	20,0	25,0	30,0	32,0	40,0	50,0	60,0	63,0	70,0	80,0	90,0	100,0	120,0	150,0	200,0										
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Eigenschaften und Anwendungen:

- unlegierter Kaltarbeitsstahl mit 675 N/mm²
- gut zerspanbar
- gute Formstabilität
- Rahmen, Prototypen und Grundplatten
- Formenbau, Vorrichtungsbau



Artikel-Nr.: F1730 . B x D x L		Länge: 1005 mm																				€/St.					
Breite mm	Dicke mm																				Breite mm						
505,0	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	22,4	25,4	27,4	30,4	32,4	35,4	36	40,4	45,4	46,4	50,4	56,4	60,4	63,4	70,4	76,4	80,4	90,4	100,4	505,5

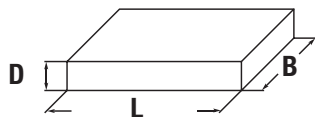
Artikel-Nr.: F1730 . B x D x L		Länge: 2000 mm						€/St.
Breite mm	Dicke mm						Breite mm	
1000	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	1000	



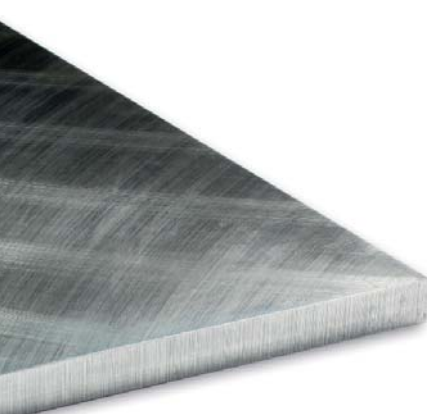
Lange und breite Bleche

Eigenschaften und Anwendungen:

- unlegierter Kaltarbeitsstahl mit 675 N/mm²
- gut zerspanbar
- gute Formstabilität
- Rahmen und Grundplatten
- Formenbau, Vorrichtungsbau



In Platten bis 136 mm Dicke, entkohlungsfrei geschliffen, Breite geschliffen oder gefräst, Länge bearbeitet, rostgeschützt verpackt.



Artikel-Nr.: P1730 . B x L x D													€/St.
Breite mm	Länge mm	Dicke mm										Länge mm	
		12	17	22	27	36	46	56	76	96	116	136	
126 x	126	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	126
	156	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	156
156 x	156	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	156
	196	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	196
	246	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	246
	296	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	296
196 x	196	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	196
	246	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	246
	296	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	296
	346	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	346
	396	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	396
246 x	246	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	246
	296	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	296
	346	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	346
	396	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	396
	446	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	446
296 x	296	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	296
	346	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	346
	396	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	396
	446	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	446
	496	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	496
346 x	346	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	346
	396	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	396
	446	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	446
	496	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	496
	546	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	546
396 x	396	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	396
	446	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	446
	496	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	496
	546	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	546
	596	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	596
446 x	446	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	446
	496	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	496
	546	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	546
	596	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	596
	646	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	646
496 x	496	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	496
	546	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	546
	596	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	596
	646	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	646
	696	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	696
546 x	546	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	546
	596	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	596
	646	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	646
	696	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	696
	746	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	746

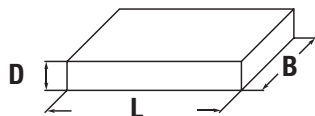
Artikel-Nr.: P1730 . B x L x D													€/St.
Breite mm	Länge mm	Dicke mm										Länge mm	
		12	17	22	27	36	46	56	76	96	116	136	
346 x	346	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	346
	396	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	396
396 x	446	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	446
	496	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	496
	546	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	546
	596	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	596
	646	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	646
446 x	446	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	446
	496	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	496
	546	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	546
	596	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	596
	646	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	646
496 x	496	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	496
	546	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	546
	596	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	596
	646	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	646
	696	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	696
546 x	546	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	546
	596	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	596
	646	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	646
	696	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	696
	746	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	746

Lassen Sie sich von unseren Stärken überzeugen!
Bestellen Sie Ihre P-Platten auch gleich fertig bearbeitet nach Zeichnung.

- Sondergrößen
- Taschen
- Durchbrüche
- Löcher
- hohe Stückzahl
- mit „Stich“ Ihrer Wahl

Eigenschaften und Anwendungen:

- unlegierter Kaltarbeitsstahl mit 675 N/mm²
- gut zerspanbar
- gute Formstabilität
- Rahmen und Grundplatten
- Formenbau, Vorrichtungsbau



In Platten bis 136 mm Dicke, entkohlungsfrei geschliffen, Breite geschliffen oder gefräst, Länge bearbeitet, rostgeschützt verpackt.

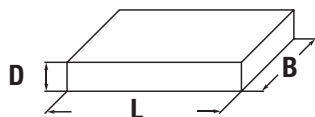


Artikel-Nr.: P1730 . B x L x D													€/St.	
Breite mm	Länge mm	Dicke mm											Länge mm	
		9	12	17	22	27	36	46	56	76	96	116		136
80 x	50	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	50
96 x	50	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	50
95 x	95	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	95
126 x	50	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	50
	80	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	80
	96	-	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	96
	126	-	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	126
	156	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	156
156 x	66	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	66
	96	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	96
	126	-	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	126
	136	•	-	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	136
	156	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	156
196	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	196	
246	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	246	
296	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	296	
186 x	156	•	-	•	-	-	-	-	-	-	-	-	156	
196 x	94	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	94
	96	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	96
	122	-	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	122
	156	-	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	156
	172	-	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	172
	196	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	196
	246	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	246
	296	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	296
346	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	346	
396	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	396	
206 x	156	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	156	
	196	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	196	
216 x	172	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	172	
222 x	196	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	196	
246 x	216	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	216	
	94	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	94	
	96	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	96	
	114	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	114	
	122	-	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	122	
	114	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	114	
122	-	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	122		
126	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	126	

Artikel-Nr.: P1730 . B x L x D													€/St.	
Breite mm	Länge mm	Dicke mm											Länge mm	
		9	12	17	22	27	36	46	56	76	96	116		136
142	142	-	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	142
	156	-	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	156
	172	-	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	172
	196	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	196
	206	-	•	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	206
	216	-	-	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	216
	246	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	246
	296	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	296
	346	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	346
	396	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	396
	446	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	446
	496	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	496
	256 x	246	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	246
	266 x	246	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	246
296 x	94	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	94	
	96	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	•	96	
	114	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	114	
	122	-	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	122	
	142	-	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	142	
	156	-	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	156	
	172	-	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	172	
	196	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	196	
	206	-	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	206	
	216	-	-	•	•	•	-	-	-	-	-	-	216	
246	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	-	246		
256	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	256		
266	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	266		
296	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	296		
346	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	346		
396	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	396		
446	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	446		
496	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	496		
546	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	546		
596	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	596		
696	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	696		
306 x	296	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	296		
346 x	74	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	74	
	96	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	96	
	106	-	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	106	

Eigenschaften und Anwendungen:

- unlegierter Kaltarbeitsstahl mit 675 N/mm²
- gut zerspanbar
- gute Formstabilität
- Rahmen und Grundplatten
- Formenbau, Vorrichtungsbau



In Platten bis 136 mm Dicke,
entkohlungsfrei geschliffen,
Breite geschliffen oder gefräst,
Länge bearbeitet,
rostgeschützt verpackt.

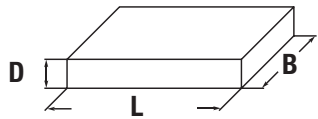


Artikel-Nr.: P1730 . B x L x D													€/St.	
Breite mm	Länge mm	Dicke mm											Länge mm	
		9	12	17	22	27	36	46	56	76	96	116		136
	122	-	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	122
	156	-	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	156
	172	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	172
	194	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	194
	196	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	196
	206	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	206
	218	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	218
	226	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	226
	246	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	246
	256	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	256
	268	-	-	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	268
	296	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	296
	316	-	-	-	-	•	-	-	-	-	-	-	-	316
	318	-	-	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	318
	346	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	346
	396	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	396
	446	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	446
	496	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	496
	596	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	596
	696	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	696
366 x	346	-	-	-	-	•	-	-	-	-	-	-	-	346
396 x	74	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	74
	106	-	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	106
	122	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	122
	156	-	-	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	156
	172	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	172
	194	-	-	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	194
	196	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	196
	206	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	206
	216	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	216
	218	-	-	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	218
	226	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	226
	246	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	246
	268	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	268
	296	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	296
	316	-	-	-	-	•	-	-	-	-	-	-	-	316
	318	-	-	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	318
	346	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	346
	366	-	-	-	-	•	-	-	-	-	-	-	-	366

Artikel-Nr.: P1730 . B x L x D													€/St.	
Breite mm	Länge mm	Dicke mm											Länge mm	
		9	12	17	22	27	36	46	56	76	96	116		136
	368	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	368
	396	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	396
	446	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	446
	496	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	496
	596	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	596
	696	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	696
446 x	74	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	74
	106	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	106
	156	-	-	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	156
	172	-	-	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	172
	196	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	196
	206	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	206
	218	-	-	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	218
	246	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	246
	246	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	-	246
	396	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	396
	446	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	446
	496	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	496
	596	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	596
	696	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	696
496 x	74	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	74
	106	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	106
	122	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	122
	156	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	156
	172	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	172
	196	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	196
	206	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	206
	218	-	-	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	218
	246	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	-	-	246
	268	-	-	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	268
	296	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	-	-	296
	318	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	318
	246	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	-	-	246
	268	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	268
	296	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	-	-	296
	446	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•	-	-	446
	496	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•	-	-	496
	546	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	546
	596	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	596

Eigenschaften und Anwendungen:

- unlegierter Kaltarbeitsstahl mit 675 N/mm²
- gut zerspanbar
- gute Formstabilität
- Rahmen und Grundplatten
- Formenbau, Vorrichtungsbau



In Platten bis 136 mm Dicke,
entkohlungsfrei geschliffen,
Breite geschliffen oder gefräst,
Länge bearbeitet,
rostgeschützt verpackt.

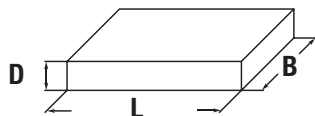


Artikel-Nr.: P1730 . B x L x D													€/St.	
Breite mm	Länge mm	Dicke mm											Länge mm	
		9	12	17	22	27	36	46	56	76	96	116		136
546 x	696	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	696
	122	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	122
	156	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	156
	172	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	172
	206	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	206
	218	-	-	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	218
	246	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	246
	268	-	-	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	268
	296	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	296
	318	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	318
	346	-	-	-	•	•	•	-	-	-	-	-	-	346
	368	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	368
	396	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	396
	418	-	-	-	-	•	-	-	-	-	-	-	-	418
596 x	446	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	446	
	496	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	496	
	546	-	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•	546	
	596	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	596	
	696	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	696	
	596 x	122	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	122
		156	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	156
		172	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	172
		206	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	206
		218	-	-	•	•	•	-	-	-	-	-	-	218
		246	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	246
		268	-	-	•	•	•	-	-	-	-	-	-	268
		296	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	296
		318	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	318
346		-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	346	
368		-	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	368	
388		-	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	388	
396		-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	396	
446		-	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	446	
496	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	496		
546	-	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•	546		
596	-	-	-	-	-	•	-	-	-	-	-	596		
646 x	172	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	172	
	206	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	206	
	218	-	-	-	•	•	•	-	-	-	-	-	218	

Artikel-Nr.: P1730 . B x L x D													€/St.	
Breite mm	Länge mm	Dicke mm											Länge mm	
		9	12	17	22	27	36	46	56	76	96	116		136
696 x	268	-	-	-	•	•	•	-	-	-	-	-	268	
	296	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	296	
	318	-	-	-	-	•	-	-	-	-	-	-	318	
	346	-	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	346	
	368	-	-	-	-	•	-	-	-	-	-	-	368	
	396	-	-	-	•	-	•	-	-	-	-	-	396	
	446	-	-	-	-	-	•	-	-	-	-	-	446	
	496	-	-	-	-	-	•	-	-	-	-	-	496	
	546	-	-	-	-	-	•	-	-	-	-	-	546	
	596	-	-	-	-	-	-	•	-	-	-	-	596	
	696 x	172	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	172
		206	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	206
		218	-	-	-	•	•	•	-	-	-	-	-	218
		268	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	268
296		-	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	296	
318		-	-	-	-	•	-	-	-	-	-	-	318	
346		-	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•	346	
396		-	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•	396	
418		-	-	-	-	-	•	-	-	-	-	-	418	
446		-	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•	446	
546		-	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•	546	
796 x		218	-	-	•	•	•	-	-	-	-	-	-	218
		268	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	268
		318	-	-	-	•	-	-	-	-	-	-	-	318
	346	-	-	-	-	•	-	-	-	-	-	-	346	
	368	-	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	368	
	388	-	-	-	-	•	-	-	-	-	-	-	388	
	396	-	-	-	-	-	•	-	-	-	-	-	396	
	418	-	-	-	-	-	•	-	-	-	-	-	418	
	438	-	-	-	-	-	•	-	-	-	-	-	438	
	446	-	-	-	-	-	•	-	-	-	-	-	446	
	496	-	-	-	-	-	•	-	-	-	-	-	496	
	568	-	-	-	-	-	•	-	-	-	-	-	568	

Eigenschaften und Anwendungen:

- unlegierter Kaltarbeitsstahl mit 675 N/mm²
- gut zerspanbar
- gute Formstabilität
- Rahmen und Grundplatten
- Formenbau, Vorrichtungsbau



In Platten bis 100 mm Dicke, entkohlungsfrei geschliffen, Breite geschliffen oder gefräst, Länge bearbeitet, rostgeschützt verpackt.

Artikel-Nr.: P1730 . B x L x D		Dicke mm									€/St.
Breite mm	Länge mm	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4	Länge mm
200,3 x	100,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	100,3
	150,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	150,3
	200,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	200,3
300,3 x	100,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	100,3
	150,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	150,3
	200,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	200,3
	250,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	250,3
	300,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	300,3
400,3 x	100,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	100,3
	150,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	150,3
	200,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	200,3
	250,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	250,3
	300,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	300,3
600,3 x	100,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	100,3
	150,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	150,3
	200,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	200,3
	250,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	250,3
	300,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	300,3
	400,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	400,3

Lassen Sie sich von unseren Stärken überzeugen! Die Preise sind aktuell im Internet. Bestellen Sie Ihre P-Platten auch gleich fertig bearbeitet nach Zeichnung.

- Sondergrößen
- Taschen
- Durchbrüche
- Löcher
- hohe Stückzahl
- mit „Stich“ Ihrer Wahl



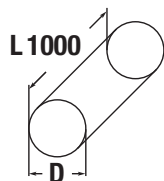
Das Beste für Ihre Werkzeuge



Eigenschaften und Anwendungen:

- unlegierter Kaltarbeitsstahl mit 675 N/mm²
- gut zerspanbar
- gute Formstabilität
- Rahmen und Grundplatten
- Formenbau, Vorrichtungsbau

Artikel-Nr.: R1730. D x L		Länge: 1000 mm											€/St.	
		Ø mm												
		20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	80	
		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	



Alternative Längen sind kurzfristig lieferbar! Größere Mengen bitte als Paket anfragen.

Preise für Stäbe in 1000 mm Längen. Lieferung nur in roher Ausführung.

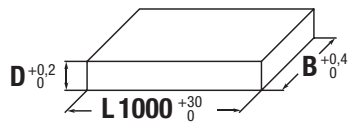


Alternativ erhalten Sie auch individuell gesägte Längen.



Eigenschaften und Anwendungen:

- Kunststoffformenstahl ca. 760 N/mm²
- korrosion- u. säurebeständig
- gut polierbar
- gut zerspanbar
- Kunststoffformenstahl
- abrasive Kunststoffe
- Blasformen, medizinische und optische Geräte
- hoher Chromgehalt



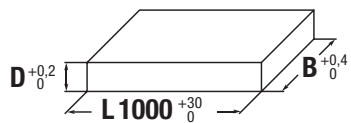
Korrosionsbeständige Spritzgießformen mit besonderen Anforderungen an die Oberfläche (medizinische Kunststoffteile, Teile zum Verpacken von Lebensmitteln, Gummiformen, Glaspressmatrizen, Blasformen, ...).



Artikel-Nr.: F2083 . B x D x L		Länge: 1000 mm																				€/St.			
Breite mm	Dicke mm	Dicke mm																				Breite mm			
		8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	22,4	25,4	27,4	30,4	32,4	36,4	40,4	46,4	50,4	56,4	60,4	70,4	76,4	80,4		90,4	100,4	
20,4	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20,4	
25,4	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	25,4
30,4	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30,4
32,4	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	32,4
40,4	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	40,4
50,4	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	50,4
60,4	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	60,4
63,4	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	63,4
70,4	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	70,4
80,4	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	80,4
90,4	•	•	•	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	90,4
100,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	100,4
110,4	-	-	-	-	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	110,4
120,4	-	•	•	•	•	•	-	•	-	•	•	•	•	•	-	•	-	•	•	•	•	•	-	•	120,4
130,4	-	-	-	•	•	•	-	•	-	•	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	130,4
140,4	-	•	•	•	•	-	•	-	•	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	140,4
150,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	150,4
156,4	-	-	-	-	-	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	156,4
160,4	-	-	-	•	-	•	-	•	-	•	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	160,4
180,4	-	-	-	•	-	•	-	•	-	•	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	180,4
196,4	-	-	-	-	-	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	196,4
200,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	200,4
220,4	-	-	-	-	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	220,4
246,4	-	-	-	-	-	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	246,4
250,4	•	•	•	•	•	•	-	•	-	•	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	250,4
296,4	-	-	-	-	-	-	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	296,4
300,4	•	•	•	•	•	•	-	•	-	•	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	300,4
350,4	-	-	-	-	-	-	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	350,4
396,4	-	-	-	-	-	-	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	396,4
405,0	•	•	•	•	•	•	-	•	-	•	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	450,4
505,0	•	•	•	•	•	•	-	•	-	•	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	505,0
Vkt.	Vierkant																				Vkt.				
	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	63,4	70,4	80,4	90,4	100,4	-	-	-	-	-	-	-	-		-	-	-	-

Eigenschaften und Anwendungen:

- hochfester, ledeburitischer Stahl
- hohe Maßbeständigkeit
- ausreichende Zähigkeit
- gute Druckfestigkeit
- Schnitt- und Stanzwerkzeuge
- Führungsleisten
- Fließpreßwerkzeuge
- max 835 N/mm²



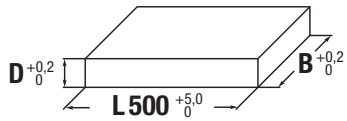
Nach DIN 59350,
in Stäben von 500 mm Länge,
Dicke präzisionsgeschliffen,
Breite geschliffen oder gefräst,
Länge bearbeitet,
mit entkohlungsfreier Oberfläche,
rostgeschützt verpackt.

Artikel-Nr.: F2085 . B x D x L Länge: 1000 mm																			€/St.
Breite mm	Dicke mm																	Breite mm	
	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	36,4	40,4	46,4	50,4	56,4	60,4	70,4	76,4	80,4		100,4
20,4	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20,4
25,4	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	25,4
32,4	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	32,4
40,4	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	40,4
50,4	•	•	•	•	•	•	•	•	-	•	-	-	-	-	-	-	-	-	50,4
60,4	•	•	•	•	•	•	•	•	-	•	-	•	-	-	-	-	-	-	60,4
70,4	•	•	•	•	•	•	•	•	-	•	-	•	-	•	-	-	-	-	70,4
80,4	•	•	•	•	•	•	•	•	-	•	-	•	-	•	•	-	-	-	80,4
100,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	100,4
125,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	125,4
130,4	-	-	-	•	•	•	•	•	-	•	-	•	-	-	-	-	-	-	130,4
140,4	•	•	•	•	-	•	•	•	-	•	-	•	-	•	•	-	•	-	140,4
150,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	150,4
200,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	•	•	-	•	•	200,4
220,4	-	-	-	-	-	•	•	•	•	-	-	•	-	-	-	-	-	-	220,4
250,4	•	•	•	•	•	•	•	•	-	•	-	•	-	-	-	-	-	-	250,4
300,4	•	•	•	•	•	•	•	•	-	•	-	•	-	•	-	-	-	-	300,4
350,4	-	-	-	-	-	•	•	•	-	•	-	-	-	-	-	-	-	-	350,4
505,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	•	-	•	•	-	•	505,0
Vkt.	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4	100,4										
	•	•	•	•	•	•	•	•	•										



Eigenschaften und Anwendungen:

- besser zerspanbar als 1.2085
- vergütet 1000 N/mm² / 320HB
- gute Druckfestigkeit
- gute Wärmeleitfähigkeit
- gute Formstabilität
- gleichmäßige Härte
- Einsatz bei aggressiven Kühlmedien



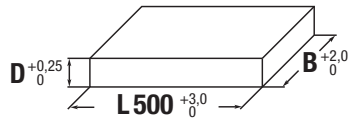
Nach DIN 59350,
in Stäben von 500 mm Länge,
Dicke präzisionsgeschliffen,
Breite geschliffen oder gefräst,
Länge bearbeitet,
mit entkohlungsfreier Oberfläche,
rostgeschützt verpackt.



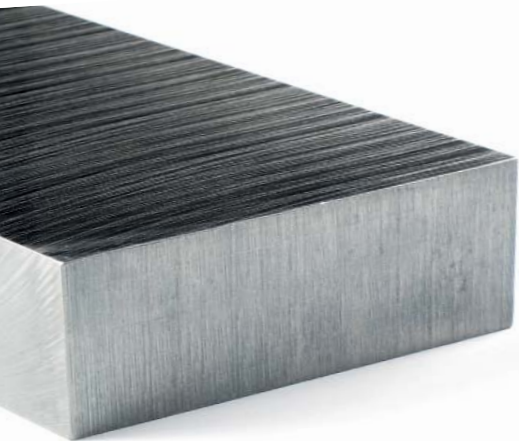
Artikel-Nr.: F2099 . B x D x L Länge: 500 mm										€/St.
Breite mm	Dicke mm									Breite mm
	6,2	8,2	10,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	
20,3	•	•	•	-	-	-	-	-	-	20,3
25,3	•	•	•	-	-	-	-	-	-	25,3
30,3	•	•	•	•	•	-	-	-	-	30,3
40,3	•	•	•	•	•	•	-	-	-	40,3
50,3	•	•	•	•	•	•	•	-	-	50,3
60,3	•	•	•	•	•	•	•	•	-	60,3
80,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	80,3
100,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	100,3
125,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	125,3
150,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	150,3
200,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	200,3
250,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	250,3
300,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	300,3

Eigenschaften und Anwendungen:

- besser zerspanbar als 1.2085
- vergütet 1000 N/mm² / 320HB
- gute Druckfestigkeit
- gute Wärmeleitfähigkeit
- gute Formstabilität
- gleichmäßige Härte
- Einsatz bei aggressiven Kühlmedien

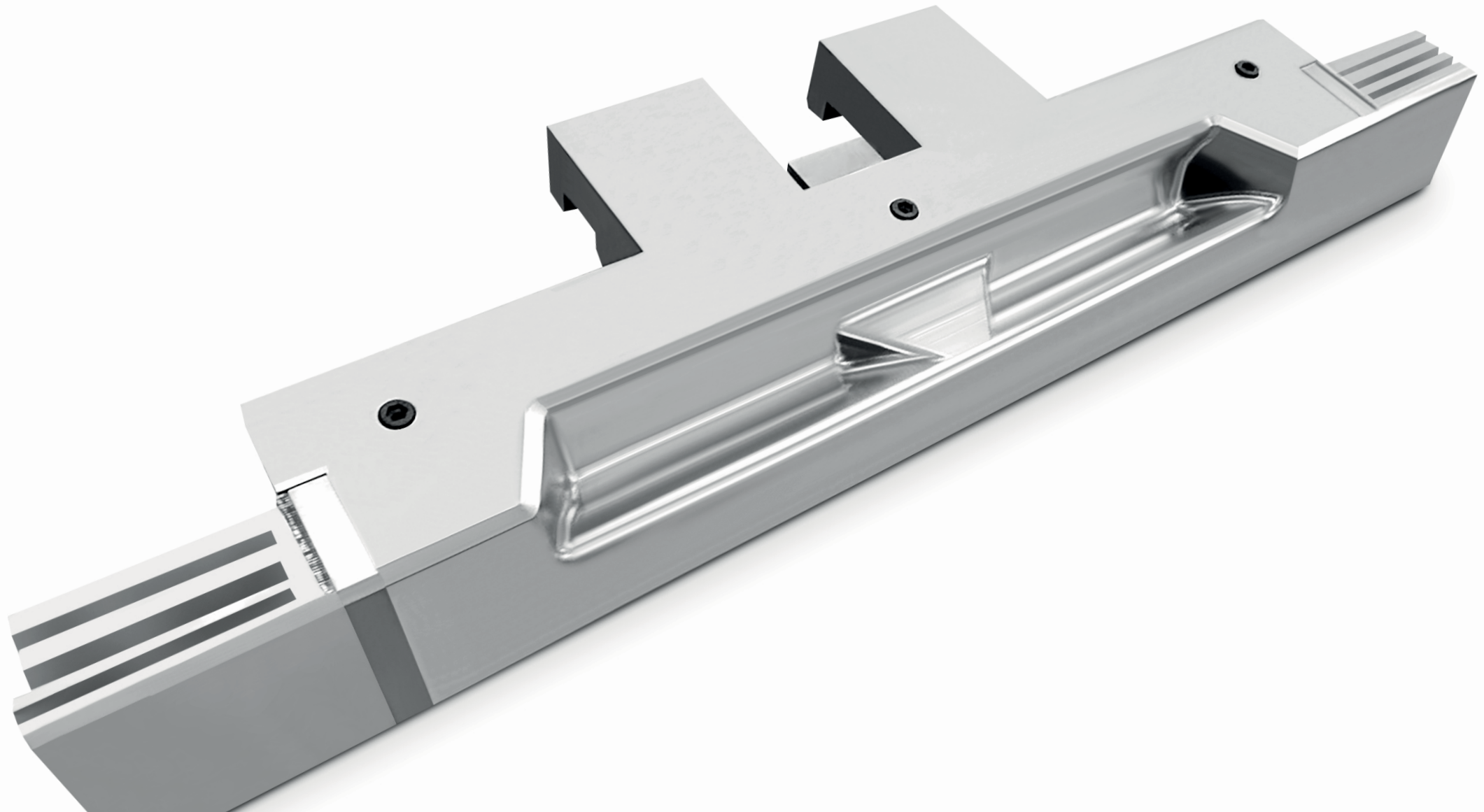


Nach Werksnorm gefertigt,
in Stäben von 500 mm Länge,
Dicke präzisionsgeschliffen,
Breite geschliffen oder gefräst,
Länge bearbeitet,
mit entkohlungsfreier Oberfläche,
rostgeschützt verpackt.



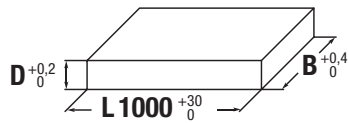
Artikel-Nr.: N2099. B x D x L Länge: 500 mm											€/St.
Breite mm	Dicke mm										Breite mm
	10,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4	
52,0	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	52,0
62,0	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	62,0
72,0	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	72,0
83,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	83,0
93,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	93,0
103,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	103,0
113,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	113,0
123,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	123,0
133,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	133,0
143,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	143,0
153,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	153,0
163,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	163,0
173,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	173,0
183,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	183,0
193,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	193,0
203,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	203,0
213,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	213,0
223,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	223,0
233,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	233,0
243,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	243,0
253,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	253,0
263,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	263,0
273,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	273,0

Artikel-Nr.: N2099. B x D x L Länge: 500 mm											€/St.
Breite mm	Dicke mm										Breite mm
	10,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4	
283,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	283,0
293,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	293,0
303,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	303,0
313,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	313,0
323,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	323,0
333,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	333,0
343,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	343,0
353,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	353,0
363,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	363,0
373,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	373,0
383,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	626
393,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	393,0
403,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	403,0
413,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	413,0
423,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	423,0
433,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	433,0
443,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	443,0
453,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	453,0
463,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	463,0
473,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	473,0
483,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	483,0
493,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	493,0
503,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	503,0



Eigenschaften und Anwendungen:

- Kunststoffformenstahl ca. 745 N/mm²
- hochglanzpolierbar
- gut zerspanbar
- nitrierbar, ätzbar, schweißbar
- hohe Kernfestigkeit
- verschleissfester Einsatzstahl



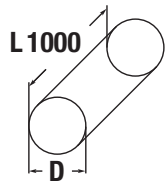
Nach Werknorm gefertigt,
in Stäben von 1000 mm Länge,
Dicke präzisionsgeschliffen mit
Bearbeitungsaufmaß,
Breite geschliffen oder gefräst,
Länge bearbeitet,
mit entkohlungsfreier Oberfläche,
rostgeschützt verpackt.



Artikel-Nr.: F2162. B x D x L Länge: 1000 mm																€/St.
Breite mm	Dicke mm															Breite mm
	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	22,4	25,4	27,4	30,4	36,4	40,4	50,4	60,4	70,4	
20,4	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20,4
25,4	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	25,4
30,4	•	•	•	•	•	•	-	•	-	-	-	-	-	-	-	30,4
32,4	•	•	•	•	•	•	-	•	-	-	-	-	-	-	-	32,4
40,4	•	•	•	•	•	•	-	•	-	•	•	-	-	-	-	40,4
50,4	•	•	•	•	•	•	-	•	-	•	•	•	-	-	-	50,4
60,4	•	•	•	•	•	•	-	•	-	•	•	•	•	-	-	60,4
70,4	•	•	•	•	•	•	-	•	-	•	•	•	•	•	-	70,4
80,4	•	•	•	•	•	•	-	•	-	•	•	•	•	•	-	80,4
90,4	-	-	-	-	•	•	-	•	-	•	-	-	-	-	-	90,4
100,4	•	•	•	•	•	•	-	•	-	•	•	•	•	•	-	100,4
110,4	-	-	-	-	•	•	-	•	-	•	-	-	-	-	-	110,4
120,4	-	-	-	•	•	•	-	•	-	•	•	•	-	-	-	120,4
130,4	-	-	-	-	•	•	-	•	-	•	•	•	-	-	-	130,4
140,4	-	-	-	-	•	•	-	•	-	•	•	•	-	-	-	140,4
150,4	•	•	•	•	•	•	-	•	-	•	•	•	•	•	•	150,4
156,4	-	-	-	-	-	-	-	•	-	•	-	-	-	-	-	156,4
160,4	-	-	-	-	•	•	-	•	-	•	-	-	-	-	-	160,4
180,4	-	-	-	-	•	•	-	•	-	•	-	-	-	-	-	180,4
196,4	-	-	-	-	-	-	-	•	-	•	-	-	-	-	-	196,4
200,4	•	•	•	•	•	•	-	•	-	•	•	•	•	•	-	200,4
246,4	-	-	-	-	-	-	-	•	-	•	-	-	-	-	-	246,4
250,4	•	•	•	•	•	•	-	•	-	•	•	•	•	•	-	250,4
296,4	-	-	-	-	-	-	-	•	-	•	-	-	-	-	-	296,4
300,4	•	•	•	•	•	•	-	•	-	•	•	•	•	•	-	300,4
350,4	-	-	-	-	•	•	-	•	-	•	-	-	-	-	-	350,4
396,4	-	-	-	-	-	-	-	•	-	•	-	-	-	-	-	396,4
505,0	•	•	•	•	•	•	-	•	-	•	-	•	•	•	-	505,4
	Vierkant															
Vkt.	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4	100,4						Vkt.
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	

Eigenschaften und Anwendungen:

- Werkzeugstahl für Kaltarbeit
- Vorrichtungen und Lehren
- max. Härtebarkeit auf 64 HRC
- sehr gute Bearbeitbarkeit
- Lieferzustand: gegläht
- rundgeschliffen und poliert
- Toleranzen: Ø3= h9, ab Ø4= h8
- Dorne, Körner, Büchsen, Lochstempel



Preise für Stäbe in 1000 mm Längen.
Lieferung in rundgeschliffen und polierter Ausführung.

Silberstahl ist natürlich auch in Herstelllängen zu 2000 mm lieferbar.
Größere Mengen bitte als Paket anfragen.



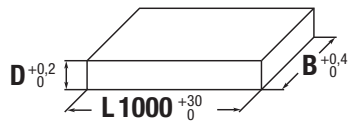
Artikel-Nr.: R2210. D x L		Länge: 1000 mm		Ø mm																				€/St.						
1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0	9,5	10,0	11,0	12,0	13,0	14,0	15,0	16,0	17,0	18,0	19,0	20,0	21,0		
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	

Artikel-Nr.: R2210. D x L		Länge: 1000 mm		Ø mm																				€/St.						
22,0	23,0	24,0	25,0	26,0	27,0	28,0	29,0	30,0	31,0	32,0	33,0	34,0	35,0	36,0	37,0	38,0	39,0	40,0	41,0	42,0	43,0	44,0	45,0	46,0	47,0	48,0	49,0	50,0		
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	



Eigenschaften und Anwendungen:

- Kunststoffformenstahl
- vergütet auf 950 - 1.150 N/mm²
- nitrierbar
- gleichmäßige Härte
- gute Maßhaltig- und Zähigkeit
- wird im Auslieferungszustand verwendet
- Formrahmen für Kunststoffformen und Druckguss



Nach Werksnorm gefertigt,
in Stäben von 1000 mm Länge,
Dicke präzisionsgeschliffen mit
Bearbeitungsaufmaß,
Breite geschliffen oder gefräst,
Länge bearbeitet,
mit entkohlungsfreier Oberfläche,
rostgeschützt verpackt.

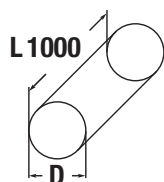


Artikel-Nr.: F2312 . B x D x L		Länge: 1000 mm																				€/St.		
Breite mm	Dicke mm																				Breite mm			
	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	22,4	25,4	27,4	30,4	32,4	36,4	40,4	46,4	50,4	56,4	60,4	70,4	76,4	80,4		90,4	100,4	
20,4	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20,4
25,4	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	25,4
30,4	•	•	•	•	•	•	-	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30,4
32,4	•	•	•	•	•	•	-	•	-	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	32,4
40,4	•	•	•	•	•	•	-	•	-	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	40,4
50,4	•	•	•	•	•	•	-	•	-	•	•	-	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	50,4
60,4	•	•	•	•	•	•	-	•	-	•	•	-	•	-	•	-	-	-	-	-	-	-	-	60,4
63,4	•	•	•	•	•	•	•	•	-	•	•	-	•	-	•	-	-	-	-	-	-	-	-	63,4
70,4	•	•	•	•	•	•	-	•	-	•	•	-	•	-	•	-	•	-	-	-	-	-	-	70,4
80,4	•	•	•	•	•	•	-	•	-	•	•	-	•	-	•	-	•	-	-	-	-	-	-	80,4
90,4	-	-	-	-	-	•	-	•	-	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	90,4
100,4	•	•	•	•	•	•	-	•	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	100,4
110,4	-	-	-	-	-	•	-	•	-	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	110,4
120,4	•	•	•	•	•	•	-	•	-	•	-	-	•	-	•	-	•	-	•	•	-	•	•	120,4
125,4	•	•	•	•	•	•	-	•	-	•	-	-	•	-	•	-	•	-	•	•	-	•	•	125,4
130,4	-	-	-	-	-	•	-	•	-	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	130,4
140,4	•	•	•	•	•	•	-	•	-	•	-	-	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	140,4
150,4	•	•	•	•	•	•	-	•	-	•	•	-	•	-	•	-	•	-	•	•	-	•	•	150,4
156,4	-	-	•	-	-	-	•	-	•	-	-	•	-	•	-	•	-	-	-	-	-	-	-	156,4
160,4	•	•	•	•	•	•	-	•	-	•	-	-	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	160,4
175,4	•	•	•	•	•	•	-	•	-	•	•	-	•	-	•	-	•	-	•	•	-	•	•	175,4
180,4	-	-	-	•	-	•	-	•	-	•	-	-	•	-	•	-	•	-	•	•	-	•	•	180,4
196,4	-	-	•	-	-	-	•	-	•	-	-	•	-	•	-	•	-	-	•	-	-	-	-	196,4
200,4	•	•	•	•	•	•	-	•	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	200,4
220,4	-	•	•	•	•	•	-	•	-	•	•	-	•	-	•	-	•	-	•	•	-	•	•	220,4
246,4	-	-	•	-	-	-	•	-	•	-	-	•	-	•	-	•	-	-	•	-	-	-	-	246,4
250,4	-	•	•	•	•	•	-	•	-	•	•	-	•	-	•	-	•	-	•	•	-	•	•	250,4
296,4	-	-	•	-	-	-	•	-	•	-	-	•	-	•	-	•	-	-	•	-	-	-	-	296,4
300,4	-	•	•	•	•	•	-	•	-	•	•	-	•	-	•	-	•	-	•	•	-	•	•	300,4
350,4	-	-	-	•	-	•	-	•	-	•	-	-	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	350,4
396,4	-	-	-	-	-	-	•	-	•	-	-	•	-	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	396,4
505,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	505,0
	Vierkant																							
Vkt.	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4	100,4	120,4	150,4								Vkt.
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								



Eigenschaften und Anwendungen:

- Kunststoffformenstahl
- vergütet auf 950 - 1.150 N/mm²
- nitrierbar
- gleichmäßige Härte
- gute Maßhaltig- und Zähigkeit
- wird im Auslieferungszustand verwendet
- Formrahmen für Kunststoffformen und Druckguss



Geschälte oder überdrehte Rundstäbe

Preise für Stäbe in 1000 mm Längen.

Lieferung in geschälter, roher oder überdrehter Ausführung.

Alternative Längen sind kurzfristig lieferbar! Bitte fragen Sie Ihren Bedarf an!

Artikel-Nr.: R2312. D x L Länge: 1000 mm													€/St.
Ø mm													
20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	80		
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		

Geschliffene Rundstäbe

Preise für Stäbe in 1000 mm Längen.

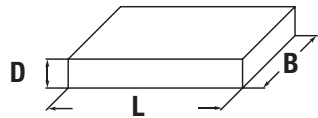
Lieferung in geschliffener Ausführung. Toleranzfeld h8.

Artikel-Nr.: RG2312. D x L Länge: 1000 mm										€/St.
Ø mm										
6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	15,00	16,00	18,00	20,00		
•	•	•	•	•	•	•	•	•		



Eigenschaften und Anwendungen:

- unlegierter Kaltarbeitsstahl mit 675 N/mm²
- gut zerspanbar
- gute Formstabilität
- Rahmen und Grundplatten
- Formenbau, Vorrichtungsbau



In Platten bis 696 mm Länge,
Dicke entkohlungsfrei geschliffen,
Breite geschliffen oder gefräst,
Länge bearbeitet, rostgeschützt
verpackt.

Lassen Sie sich von unseren Stärken überzeugen!
Bestellen Sie Ihre P-Platten auch gleich fertig bearbeitet nach Zeichnung.

- Sondergrößen
- Durchbrüche
- hohe Stückzahl
- Taschen
- Löcher
- mit „Stich“ Ihrer Wahl

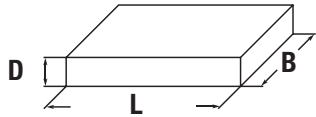
Artikel-Nr.: P2312. B x L x D		Dicke mm				€/St.
Breite mm	Länge mm	17	22	27	36	Länge mm
95 x	95	•	•	•	•	95
126 x	96	•	•	•	•	96
	126	•	•	•	•	126
156 x	66	•	-	-	-	66
	96	•	-	-	-	96
	126	•	•	•	•	126
	136	•	-	-	-	136
	156	•	•	•	•	156
186 x	156	•	-	-	-	156
196 x	94	•	-	-	-	94
	96	•	-	-	-	96
	122	•	•	-	-	122
	156	•	•	•	•	156
	172	•	-	-	-	172
196 x	196	•	•	•	•	196
206 x	156	-	•	•	•	156
	196	-	•	•	-	196
216 x	172	•	-	-	-	172
222 x	196	•	-	-	-	196
	216	•	-	-	-	216
246 x	94	•	-	-	-	94
	96	•	-	-	-	96
	114	•	-	-	-	114
	122	•	•	-	-	122
	142	•	•	-	-	142
	156	•	•	•	•	156
	172	•	•	-	-	172
	196	•	•	•	•	196
	206	-	•	-	-	206
	216	•	•	•	•	216
	246	•	•	•	•	246
256 x	246	-	•	-	-	246

Artikel-Nr.: P2312. B x L x D		Dicke mm				€/St.
Breite mm	Länge mm	17	22	27	36	Länge mm
266 x	246	-	•	•	-	246
296 x	94	•	-	-	-	94
	96	•	-	-	-	96
	114	•	-	-	-	114
	122	•	•	-	-	122
	142	•	•	-	-	142
	156	•	•	•	•	156
296 x	172	•	•	-	-	172
	196	•	•	•	•	196
	206	•	•	-	-	206
	216	•	•	•	•	216
	246	•	•	•	•	246
	256	-	•	-	-	256
	266	-	-	•	-	266
	296	•	•	•	•	296
306 x	296	-	•	-	-	296
346 x	74	-	•	-	-	74
	96	•	-	-	-	96
	106	•	•	-	-	106
	122	•	•	-	-	122
	156	•	•	•	•	156
	172	-	•	-	-	172
	194	-	•	-	-	194
	196	•	•	•	•	196
	206	-	•	-	-	206
	218	•	•	•	-	218
	226	-	•	-	-	226
	246	•	•	•	•	246
	256	•	•	•	-	256
	268	•	•	•	-	268
	296	•	•	•	•	296
	316	-	-	•	•	316



Eigenschaften und Anwendungen:

- unlegierter Kaltarbeitsstahl mit 675 N/mm²
- gut zerspanbar
- gute Formstabilität
- Rahmen und Grundplatten
- Formenbau, Vorrichtungsbau



In Platten bis 36 mm Dicke,
entkohlungsfrei geschliffen,
Breite geschliffen oder gefräst,
Länge bearbeitet,
rostgeschützt verpackt.



Artikel-Nr.: P2312. B x L x D		Dicke mm				€/St.
Breite mm	Länge mm	17	22	27	36	Länge mm
396 x	218	-	•	•	-	218
	346	-	•	•	•	346
	106	•	•	-	-	106
	122	-	•	-	-	122
	156	•	•	-	-	156
	172	-	•	-	-	172
	194	-	•	-	-	194
	196	•	•	•	•	196
	206	-	•	-	-	206
	218	•	•	-	-	218
446 x	226	-	•	-	-	226
	246	•	•	•	•	246
	268	•	•	•	-	268
	296	•	•	•	•	296
	316	-	-	•	•	316
	318	-	•	•	-	318
	346	-	•	•	•	346
	366	-	-	-	•	366
	368	-	•	•	-	368
	396	-	•	-	-	396
446 x	106	-	•	-	-	106
	122	-	•	-	-	122
	156	-	•	-	-	156
	172	-	•	-	-	172
	196	-	•	•	•	196
	206	-	•	-	-	206
	218	•	•	•	-	218
	246	-	•	•	•	246
	268	•	•	•	-	268
	296	-	•	•	•	296
318	318	-	-	•	-	318
	346	-	•	•	•	346

Artikel-Nr.: P2312. B x L x D		Dicke mm				€/St.
Breite mm	Länge mm	17	22	27	36	Länge mm
446 x	346	-	•	•	•	346
	396	-	•	•	•	396
	446	-	-	•	•	446
	106	-	•	-	-	106
	122	-	•	-	-	122
	156	-	•	-	-	156
	172	-	•	-	-	172
	196	-	•	•	•	196
	206	-	•	-	-	206
	218	•	•	-	-	218
546 x	246	-	•	•	•	246
	268	-	•	•	-	268
	298	-	•	•	•	298
	318	-	-	•	-	318
	346	-	•	•	•	346
	368	-	-	•	-	368
	396	-	•	•	•	396
	446	-	-	•	•	446
	496	-	-	•	-	496
	122	-	-	•	-	122
546 x	156	-	-	•	-	156
	172	-	-	•	-	172
	206	-	-	•	-	206
	218	-	•	•	-	218
	246	-	•	•	•	246
	268	-	•	•	-	268
	296	-	•	•	•	296
	318	-	-	•	-	318
	346	-	•	•	•	346
	368	-	-	•	-	368
396	-	-	•	•	396	
496	-	-	-	•	496	

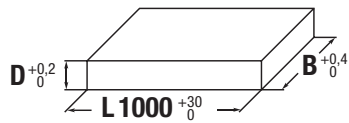
Artikel-Nr.: P2312. B x L x D		Dicke mm				€/St.
Breite mm	Länge mm	17	22	27	36	Länge mm
596 x	122	-	-	•	-	122
	156	-	-	•	-	156
	172	-	-	•	-	172
	206	-	-	•	-	206
	218	-	•	•	-	218
	246	-	-	•	•	246
	268	-	•	•	-	268
	296	-	-	•	•	296
	318	-	-	•	-	318
	346	-	•	•	-	346
646 x	446	-	-	-	•	446
	496	-	-	-	•	496
	546	-	-	-	•	546
	172	-	-	•	-	172
	206	-	-	•	-	206
	218	-	-	•	-	218
	268	-	-	•	•	268
	296	-	-	•	-	296
	346	-	-	•	•	346
	368	-	-	-	•	368
696 x	396	-	-	-	•	396
	172	-	-	•	-	172
	172	-	-	•	-	172
	218	-	-	•	•	218
	296	-	-	•	•	296
	346	-	-	-	•	346
	396	-	-	•	•	396
	218	-	-	-	•	218
	268	-	-	-	•	268
	268	•	•	•	-	268
796 x	318	-	-	-	•	318
	396	-	-	-	•	396

Das Beste für Ihre Werkzeuge



Eigenschaften und Anwendungen:

- Warmarbeitsstahl mit ca. 790 N/mm²
- große Zähigkeit
- hohe Warmfestigkeit
- Temperaturwechselbeständigkeit
- verschleißfest
- gut nitrierbar und polierbar
- resistent gegen Warmrissbildung
- Druckgießwerkzeuge, Formplatten...



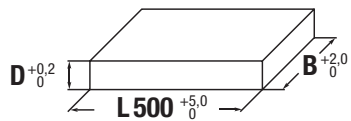
Nach Werksnorm gefertigt,
 in Stäben von 1000 mm Länge,
 Dicke präzisionsgeschliffen mit
 Bearbeitungsaufmaß,
 Breite geschliffen oder gefräst,
 Länge bearbeitet,
 mit entkohlungsfreier Oberfläche,
 rostgeschützt verpackt.



Artikel-Nr.: F2343 . B x D x L		Länge: 1000 mm																				€/St.	
Breite mm	Dicke mm																				Breite mm		
	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	22,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4	90,4	100,4		120,4	150,4
10,4	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,4
12,4	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12,4
15,4	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15,4
16,4	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	16,4
20,4	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20,4
25,4	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	25,4
30,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30,4
32,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	32,4
40,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	40,4
50,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	50,4
60,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	60,4
70,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	70,4
80,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	80,4
90,4	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	90,4
100,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	100,4
110,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	110,4
120,4	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	120,4
130,4	-	-	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	•	-	-	-	130,4
140,4	-	-	-	-	•	•	•	-	•	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	140,4
150,4	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	150,4
160,4	-	-	-	•	•	•	•	•	•	-	•	•	•	•	•	•	•	-	-	•	-	-	160,4
180,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	180,4
200,4	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	•	200,4
250,4	-	-	•	•	•	•	•	•	•	-	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	250,4
300,4	-	-	•	•	•	•	•	•	•	-	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	300,4
350,4	-	-	-	-	-	-	-	-	•	-	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	350,4
405,0	-	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	405,0
505,0	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	505,0
Verbleib																							
Vkt.	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	63,4	70,4	80,4	90,4	100,4	120,4	150,4					Vkt.
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-

Eigenschaften und Anwendungen:

- Warmarbeitsstahl mit ca. 790 N/mm²
- große Zähigkeit
- hohe Warmfestigkeit
- Temperaturwechselbeständigkeit
- verschleißfest
- gut nitrierbar und polierbar
- resistent gegen Warmrissbildung
- Druckgießwerkzeuge, Formplatten...



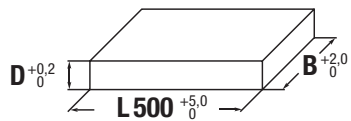
Nach Werknorm gefertigt,
in Stäben von 500 mm Länge,
Dicke präzisionsgeschliffen mit
Bearbeitungsaufmaß,
Breite geschliffen oder gefräst,
Länge bearbeitet,
mit entkohlungsfreier Oberfläche,
rostgeschützt verpackt.



Artikel-Nr.: F2343 . B x D x L Länge: 500 mm													€/St.
Breite mm	Dicke mm											Breite mm	
	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4		50,4
10,3	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	10,3
15,3	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	15,3
20,3	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	20,3
25,3	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	25,3
30,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	30,3
40,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	40,3
50,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	50,3
60,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	60,3
80,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	80,3
100,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	100,3
125,3	-	-	-	-	-	-	-	•	•	•	•	-	125,3
150,3	-	-	-	-	-	-	-	•	•	•	•	•	150,3
200,3	-	-	-	-	-	-	-	•	•	•	•	•	200,3
Vkt.	<i>Verwandt</i>											Vkt.	
	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	-	-	-	
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	

Eigenschaften und Anwendungen:

- Warmarbeitsstahl mit ca. 790 N/mm²
- große Zähigkeit
- hohe Warmfestigkeit
- Temperaturwechselbeständigkeit
- verschleißfest
- gut nitrierbar und polierbar
- resistent gegen Warmrissbildung
- Druckgießwerkzeuge, Formplatten...



ESU - Qualität

Hohe Reinheit und fehlerfreies Gefüge

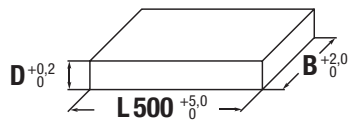
Nach Werksnorm gefertigt,
in Stäben von 500 mm Länge,
Dicke präzisionsgeschliffen mit
Bearbeitungsaufmaß,
Breite geschliffen oder gefräst,
Länge bearbeitet,
mit entkohlungsfreier Oberfläche,
rostgeschützt verpackt.



Artikel-Nr.: F2343 . B x D x L Länge: 500 mm														€/St.
Breite mm	Dicke mm													Breite mm
	10,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4	90,4	100,4	120,4	
52,0	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	52,0
62,0	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	62,0
72,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	72,0
83,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	83,0
93,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	93,0
103,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	103,0
113,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	113,0
123,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	123,0
133,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	133,0
143,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	143,0
153,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	153,0
163,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	163,0
173,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	173,0
183,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	183,0
193,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	193,0
203,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	203,0
213,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	213,0
223,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	223,0
233,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	233,0
243,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	243,0
253,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	253,0
263,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	263,0
273,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	273,0
250,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	250,4
293,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	293,0
303,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	303,0
313,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	313,0
323,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	323,0

Eigenschaften und Anwendungen:

- Warmarbeitsstahl mit ca. 790 N/mm²
- große Zähigkeit
- hohe Warmfestigkeit
- Temperaturwechselbeständigkeit
- verschleißfest
- gut nitrierbar und polierbar
- resistent gegen Warmrissbildung
- Druckgießwerkzeuge, Formplatten...



ESU - Qualität
Hohe Reinheit und fehlerfreies Gefüge

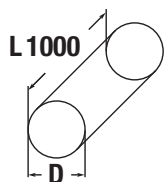
Nach Werksnorm gefertigt,
in Stäben von 500 mm Länge,
Dicke präzisionsgeschliffen mit
Bearbeitungsaufmaß,
Breite geschliffen oder gefräst,
Länge bearbeitet,
mit entkohlungsfreier Oberfläche,
rostgeschützt verpackt.



Artikel-Nr.: F2343 . B x D x L Länge: 500 mm														€/St.
Breite mm	Dicke mm												Breite mm	
	10,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4	90,4	100,4		120,4
333,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	333,0
343,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	343,0
353,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	353,0
363,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	363,0
373,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	373,0
383,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	383,0
393,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	393,0
403,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	403,0
413,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	413,0
423,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	423,0
433,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	433,0
443,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	443,0
453,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	453,0
463,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	463,0
473,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	473,0
483,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	483,0
493,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	493,0
503,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	503,0

Eigenschaften und Anwendungen:

- Warmarbeitsstahl mit ca. 790 N/mm²
- große Zähigkeit
- hohe Warmfestigkeit
- Temperaturwechselbeständigkeit
- verschleißfest
- gut nitrierbar und polierbar
- resistent gegen Warmrissbildung
- Druckgießwerkzeuge, Formplatten...



Geschälte oder überdrehte Rundstäbe

Preise für Stäbe in 1000 mm Längen.
 Lieferung in geschälter, roher oder überdrehter Ausführung.
 Alternative Längen sind kurzfristig lieferbar! Bitte fragen Sie Ihren Bedarf an!

Artikel-Nr.: R2343. D x L Länge: 1000 mm													€/St.
Ø mm													
20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	80		
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		

Geschliffene Rundstäbe

Preise für Stäbe in 1000 mm Längen.
 Lieferung in geschliffener Ausführung. Toleranzfeld h8.

Artikel-Nr.: RG2343ESU. D x L Länge: 1000 mm					€/St.
Ø mm					
10,00	12,00	15,00	20,00	25,00	
•	•	•	•	•	



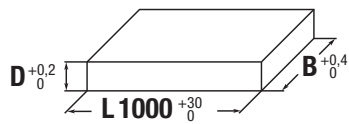


Feinfräsen
in Serienproduktion

LS

Eigenschaften und Anwendungen:

- Sonderkaltarbeitsstahl ca. 780 N/mm²
- Arbeitshärt: 58 - 62 HRc
- hohe Härteannahme, lufthärtend
- gut zerspan-, polier- und schweißbar
- ausgezeichnete Kantenstabilität
- hohe Zähigkeit hohe Druckfestigkeit
- Schnitt- und Stanzwerkzeuge
- Formen für die Kunststoffverarbeitung

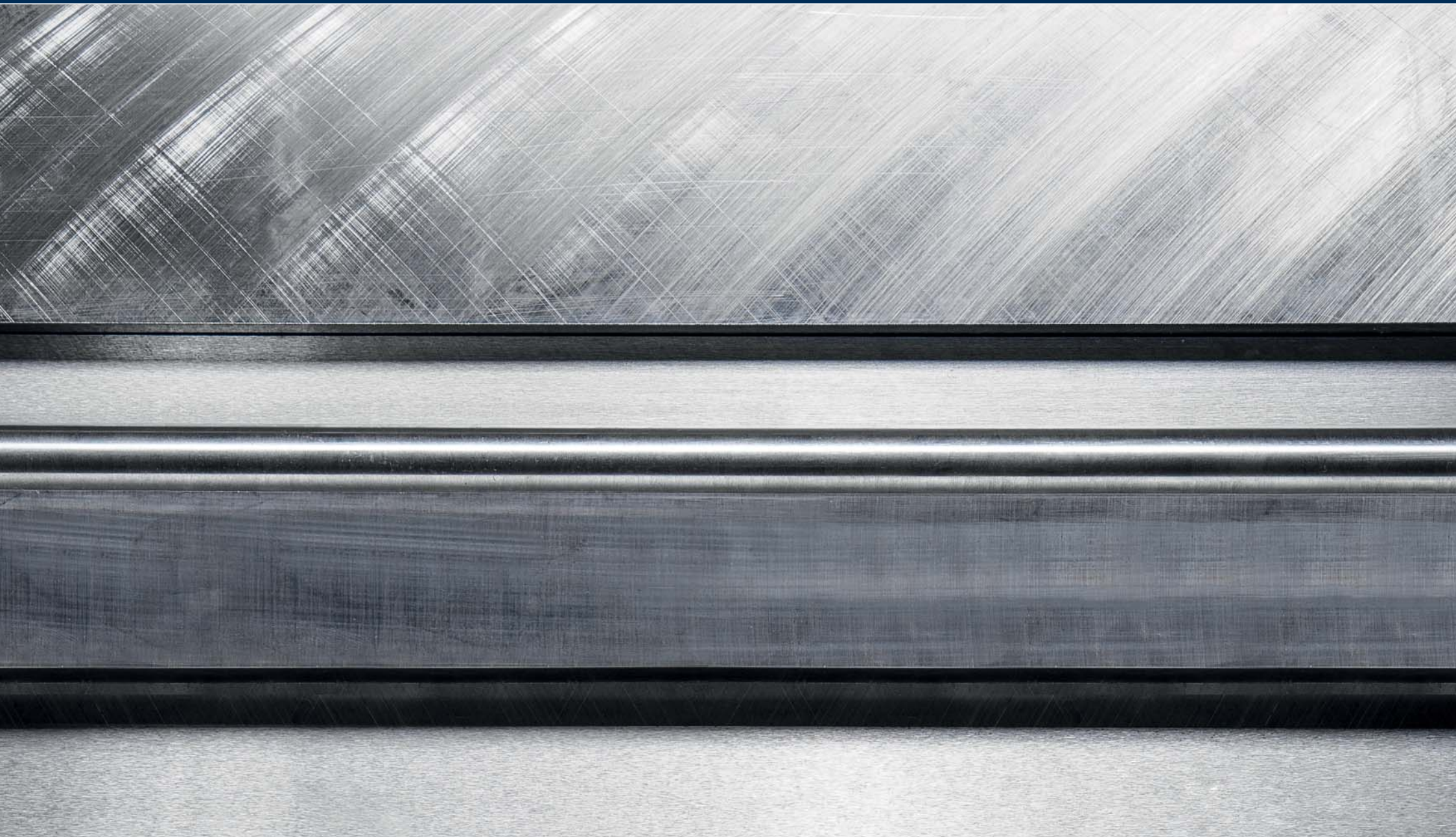


Nach Werksnorm gefertigt,
in Stäben von 1000 mm Länge,
Dicke präzisionsgeschliffen mit
Bearbeitungsaufmaß,
Breite geschliffen oder gefräst,
Länge bearbeitet,
mit entkohlungsfreier Oberfläche,
rostgeschützt verpackt.



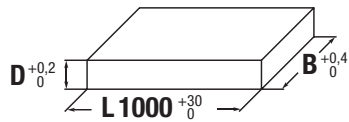
Artikel-Nr.: F2363 . B x D x L Länge: 1000 mm													€/St.
Breite mm	Dicke mm												Breite mm
	6,2	8,2	10,4	12,4	16,4	20,4	25,4	32,4	40,4	50,4	63,4	80,4	
25,4	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	25,4
32,4	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	32,4
40,4	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	40,4
50,4	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	50,4
63,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	63,4
80,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	80,4
100,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	100,4
125,4	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	125,4
160,4	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	160,4
200,4	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	200,4
250,4	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•	-	-	250,4
Vierkant													
Vkt.	10,4	12,4	16,4	20,4	25,4	32,4	40,4	50,4	63,4	80,4	100,4	-	Vkt.
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	

Das Beste für Ihre Werkzeuge



Eigenschaften und Anwendungen:

- hochlegierter, 12 %iger Chromstahl
- vielseitige Einsetzbarkeit
- Auslieferungszustand: 865 N/mm²
- gute Zähigkeit
- hohe Verschleißfestigkeit
- sehr verzugsarm
- hohe Druckfestigkeit
- nitrierfähig und gut beschichtbar
- bruchempfindliche Stempel
- Matrizen, Schneidwerkzeuge, Messer
- Tiefzieh- und Fließpreßwerkzeuge...



Nach Werksnorm gefertigt,
 in Stäben von 1000 mm Länge,
 Dicke präzisionsgeschliffen mit
 Bearbeitungsaufmaß,
 Breite geschliffen oder gefräst,
 Länge bearbeitet,
 mit entkohlungsfreier Oberfläche,
 rostgeschützt verpackt.



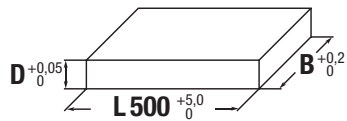
Artikel-Nr.: F2379 . B x D x L		Länge: 1000 mm																							€/St.
Breite mm	Dicke mm																							Breite mm	
	2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	26,4	30,4	32,4	36,4	40,4	46,4	50,4	60,4	70,4	80,4	100,4		
10,3	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,3	
15,3	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15,3
20,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	20,3
25,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	25,3
30,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	30,3
32,3	-	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	32,3
40,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	40,3
50,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	50,3
60,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	60,3
63,3	-	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	63,3
70,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	70,3
80,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	80,3
90,3	-	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	90,3
100,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	100,3
125,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	125,3
150,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	150,3
158,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	158,3
160,3	-	-	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	160,3
180,3	-	-	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	180,3
196,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	196,3
200,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	200,3
246,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	246,3
250,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	250,3
296,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	296,3
300,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	300,3
350,3	-	-	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	350,3
400,3	-	-	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	400,3
500,3	-	-	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	500,3
Vkt.	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	63,4	70,4	80,4	90,4	100,4	120,4	150,4	200,4	250,4	300,4	Vkt.		
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	

Große Blechtafeln

Artikel-Nr.: F2379 . B x D x L		Länge: 1005 mm																			€/St.			
Breite mm	Dicke mm																			Breite mm				
	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	35,4	36,4	40,4	45,4	50,4	56,4	60,4	70,4		80,4	100,4	120,4	
505,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	505,0

Eigenschaften und Anwendungen:

- hochlegierter, 12 %iger Chromstahl
- vielseitige Einsetzbarkeit 865 N/mm²
- gute Zähigkeit
- hohe Verschleißfestigkeit
- sehr verzugsarm
- hohe Druckfestigkeit
- nitrierfähig und gut beschichtbar
- bruchempfindliche Stempel
- Matrizen, Schneidwerkzeuge, Messer
- Tiefzieh- und Fließpreßwerkzeuge...



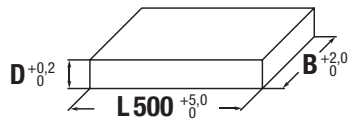
Nach DIN 59350,
in Stäben von 500 mm Länge,
Dicke präzisionsgeschliffen,
Breite geschliffen oder gefräst,
Länge bearbeitet,
mit entkohlungsfreier Oberfläche,
rostgeschützt verpackt.



Artikel-Nr.: F2379 . B x D x L Länge: 500 mm															€/St.
Breite mm	Dicke mm														Breite mm
	2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,2	12,2	15,2	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	
10,3	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	10,3
12,3	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	12,3
15,3	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	15,3
20,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	20,3
25,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	25,3
30,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	30,3
40,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	40,3
50,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	50,3
60,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	60,3
75,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	75,3
80,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	80,3
100,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	100,3
120,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	120,3
125,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	125,3
150,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	150,3
200,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	200,3
250,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	250,3
300,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	300,3
Vkt.	Vierkant														Vkt.
	5,2	6,2	8,2	10,2	12,2	15,2	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	-	
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	

Eigenschaften und Anwendungen:

- hochlegierter, 12 %iger Chromstahl
- vielseitige Einsetzbarkeit
- Auslieferungszustand: 865 N/mm²
- gute Zähigkeit
- hohe Verschleißfestigkeit
- sehr verzugsarm
- hohe Druckfestigkeit
- nitrierfähig und gut beschichtbar
- bruchempfindliche Stempel
- Matrizen, Schneidwerkzeuge, Messer
- Tiefzieh- und Fließpreßwerkzeuge...



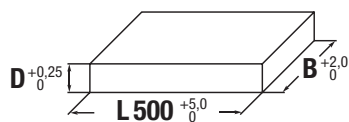
Nach Werksnorm gefertigt,
 in Stäben von 500 mm Länge,
 Dicke präzisionsgeschliffen mit
 Bearbeitungsaufmaß,
 Breite geschliffen oder gefräst,
 Länge bearbeitet,
 mit entkohlungsfreier Oberfläche,
 rostgeschützt verpackt.



Artikel-Nr.: F2379 . B x D x L Länge: 500 mm															€/St.
Breite mm	Dicke mm														Breite mm
250,0	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2	14,2	100,3
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	

Eigenschaften und Anwendungen:

- robuster Kaltarbeitsstahl
- Auslieferungszustand gegläht 640 N/mm²
- gut zerspanbar, universell einsetzbar
- hohe Härteannahme
- gute Maßbeständigkeit
- einfache Härbarkeit
- hohe Druckfestigkeit
- Führungsleisten, Messer, Stempel, Schablonen, Lehren, Matrizen



Nach Werksnorm gefertigt, in Stäben von 500 mm Länge, Dicke präzisionsgeschliffen mit Bearbeitungsaufmaß, Breite geschliffen oder gefräst, Länge bearbeitet, mit entkohlungsfreier Oberfläche, rostgeschützt verpackt.

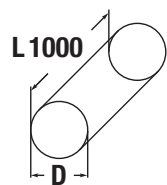


Artikel-Nr.: N2379 . B x D x L Länge: 500 mm												€/St.
Breite mm	Dicke mm										Breite mm	
	10,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4		
103,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	103,0
113,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	113,0
123,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	123,0
133,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	133,0
140,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	140,0
153,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	153,0
163,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	163,0
173,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	173,0
183,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	183,0
193,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	193,0
203,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	203,0
213,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	213,0
223,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	223,0
233,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	233,0
243,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	243,0
253,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	253,0
263,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	263,0
273,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	273,0
283,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	283,0
293,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	293,0
303,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	500,0

Artikel-Nr.: N2379 . B x D x L Länge: 500 mm												€/St.
Breite mm	Dicke mm										Breite mm	
	10,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4		
313,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	313,0
323,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	323,0
333,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	333,0
343,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	343,0
353,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	353,0
363,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	363,0
373,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	373,0
383,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	383,0
393,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	393,0
403,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	383,0
413,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	393,0
423,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	423,0
433,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	433,0
443,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	443,0
453,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	453,0
463,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	463,0
473,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	473,0
483,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	483,0
493,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	493,0
503,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	503,0
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Eigenschaften und Anwendungen:

- hochlegierter, 12 %iger Chromstahl
- vielseitige Einsetzbarkeit
- Auslieferungszustand: 865 N/mm²
- gute Zähigkeit
- hohe Verschleißfestigkeit
- sehr verzugsarm
- hohe Druckfestigkeit
- nitrierfähig und gut beschichtbar
- bruchempfindliche Stempel
- Matrizen, Schneidwerkzeuge, Messer
- Tiefzieh- und Fließpreßwerkzeuge...



Geschälte oder überdrehte Rundstäbe

Preise für Stäbe in 1000 mm Längen.

Lieferung in geschälter, roher oder überdrehter Ausführung.

Alternative Längen oder sind kurzfristig lieferbar! Bitte fragen Sie Ihren Bedarf an!

Artikel-Nr.: R2379. D x L Länge: 1000 mm													€/St.
Ø mm													
20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	80		
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		

Geschliffene Rundstäbe

Preise für Stäbe in 1000 mm Längen.

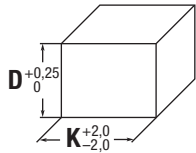
Lieferung in geschliffener Ausführung. Toleranzfeld h8.

Artikel-Nr.: RG2379. D x L Länge: 1000 mm							€/St.
Ø mm							
6,00	8,00	10,00	12,00	15,00	20,00	25,00	
•	•	•	•	•	•	•	

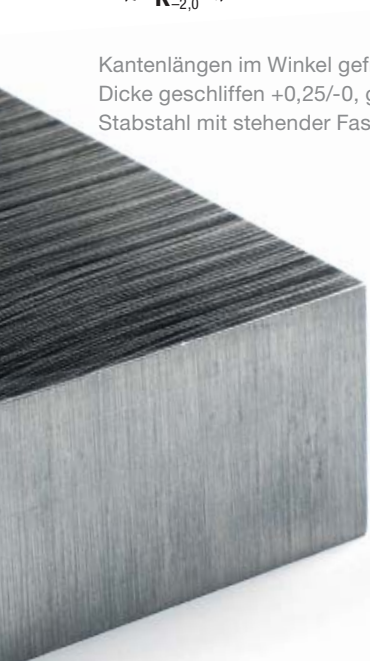


Eigenschaften und Anwendungen:

- hochlegierter, 12 %iger Chromstahl
- vielseitige Einsetzbarkeit
- Auslieferungszustand: 60 ±2 HRC
- gute Zähigkeit
- hohe Verschleißfestigkeit
- sehr verzugsarm
- hohe Druckfestigkeit
- nitrierfähig und gut beschichtbar
- bruchempfindliche Stempel
- Matrizen, Schneidwerkzeuge, Messer
- Tiefzieh- und Fließpreßwerkzeuge...



Kantenlängen im Winkel gefräst ±2mm,
Dicke geschliffen +0,25/-0, geschmiedeter
Stabstahl mit stehender Faser.

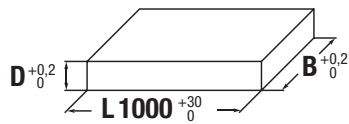


Artikel-Nr.: EKH23. D x Vkt		Ausführung: gehärtet												€/St.	
Vkt. mm	Dicke mm													Vkt. mm	
	15	20	25	30	40	50	60	70	80	90	100	120	150		
80,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	80,5
100,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	100,5
120,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	120,5
150,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	150,5
200,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	200,5
250,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	250,5
300,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	300,5

Artikel-Nr.: EKW23. D x Vkt		Ausführung: gegläht												€/St.	
Vkt. mm	Dicke mm													Vkt. mm	
	15	20	25	30	40	50	60	70	80	90	100	120	150		
80,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	80,5
100,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	100,5
120,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	120,5
150,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	150,5
200,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	200,5
250,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	250,5
300,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	300,5

Eigenschaften und Anwendungen:

- ledeburitischer, 12 %iger Chromstahl
- extrem verschleiß-, und druckfest
- Auslieferungszustand geglüht 855 N/mm²
- ähnlich 1.2080 jedoch besser härtbar
- gute Formstabilität
- Schnitt-, Biege- und Prägwerkzeuge
- Stempel, Abkantschienen und Messer
- Tiefzieh- und Presswerkzeuge



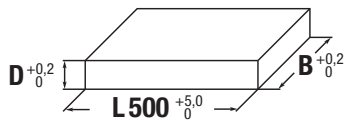
Nach Werksnorm gefertigt,
in Stäben von 1000 mm Länge,
Dicke präzisionsgeschliffen mit
Bearbeitungsaufmaß,
Breite geschliffen oder gefräst,
Länge bearbeitet,
mit entkohlungsfreier Oberfläche,
rostgeschützt verpackt.



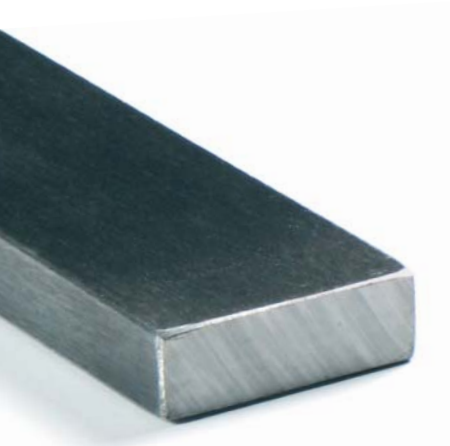
Artikel-Nr.: F2436 . B x D x L Länge: 1000 mm														€/St.
Breite mm	Dicke mm													Breite mm
	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	
10,3	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	10,3
15,3	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	15,3
20,3	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	20,3
25,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	25,3
30,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	30,3
40,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	40,3
50,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	50,3
60,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	60,3
80,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	80,3
100,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	100,3
125,3	-	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	125,3
150,3	-	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	150,3
200,3	-	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	200,3
250,3	-	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	250,3
300,3	-	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•	-	-	300,3
	Vierkant													
Vkt.	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4						Vkt.
	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	

Eigenschaften und Anwendungen:

- ledeburitischer, 12 %iger Chromstahl
- extrem verschleiß-, und druckfest
- Auslieferungszustand gegläht 855 N/mm²
- ähnlich 1.2080 jedoch besser härtbar
- gute Formstabilität
- Schnitt-, Biege- und Prägwerkzeuge
- Stempel, Abkantschienen und Messer
- Tiefzieh- und Presswerkzeuge



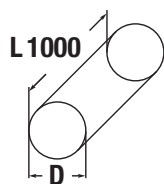
In Stäben von 500 mm Länge,
Dicke präzisionsgeschliffen,
Breite geschliffen oder gefräst,
Länge bearbeitet,
mit entkohlungsfreier Oberfläche,
rostgeschützt verpackt.



Artikel-Nr.: F2436 . B x D x L Länge: 500 mm														€/St.
Breite mm	Dicke mm													Breite mm
	2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	
10,3	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	10,3
15,3	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	15,3
20,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	20,3
25,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	25,3
30,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	30,3
40,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	40,3
50,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	50,3
60,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	60,3
80,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	80,3
100,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	167
125,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	125,3
150,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	150,3
200,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	200,3
250,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	250,3
300,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	300,3
Vierkant														
Vkt.	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4						Vkt.
	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	

Eigenschaften und Anwendungen:

- ledeburitischer, 12 %iger Chromstahl
- extrem verschleiß-, und druckfest
- Auslieferungszustand gegläht 855 N/mm²
- ähnlich 1.2080 jedoch besser härtbar
- gute Formstabilität
- Schnitt-, Biege- und Prägwerkzeuge
- Stempel, Abkantschienen und Messer
- Tiefzieh- und Presswerkzeuge



Preise für Stäbe in 1000 mm Längen.
 Lieferung in geschälter
 oder überdrehter Ausführung.
 Alternative Längen sind kurzfristig lieferbar!
 Bitte fragen Sie Ihren Bedarf an!

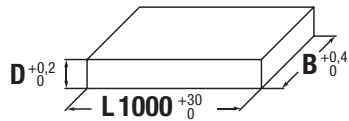


Artikel-Nr.: R2436. D x L		Länge: 1000 mm											€/St.
Ø mm													
20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	80		
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	



Eigenschaften und Anwendungen:

- universell verwendbarer Luft- und Ölhärter
- hohe Zähigkeit und Maßbeständigkeit
- Auslieferungszustand geglüht 775 N/mm²
- Umformwerkzeuge mit hoher Standzeit
- Massivprägewerkzeuge
- Schnitt-, Biege- und Prägewerkzeuge
- schwere Kaltverformung
- dickstes Schneidgut
- hochglanzpolierbar
- erodieren, ätzen und narben



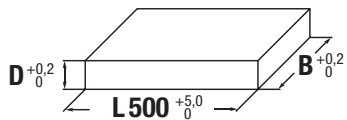
Nach DIN 59350,
in Stäben von 1000 mm Länge,
Dicke präzisionsgeschliffen mit
Bearbeitungsaufmaß,
Breite geschliffen oder gefräst,
Länge bearbeitet,
mit entkohlungsfreier Oberfläche,
rostgeschützt verpackt.

Artikel-Nr.: F2767 . B x D x L Länge: 1000 mm																	€/St.
Breite mm	Dicke mm															Breite mm	
	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4	90,4		100,4
20,3	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20,3
25,3	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	25,3
30,3	•	•	•	•	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30,3
32,3	-	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	32,3
40,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	40,3
50,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	50,3
60,3	•	•	•	•	-	•	•	•	-	•	•	-	-	-	-	-	60,3
63,3	-	-	-	-	•	•	•	-	•	•	•	-	-	-	-	-	63,3
70,3	•	•	•	•	-	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	70,3
80,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	80,3
90,3	•	•	•	•	-	•	•	•	-	•	•	•	•	•	-	-	90,3
100,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	100,3
125,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	125,3
150,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	150,3
200,3	•	•	•	•	-	•	•	•	-	•	•	•	•	•	-	•	200,3
250,3	•	•	•	•	-	•	•	•	-	•	•	•	•	•	-	•	250,3
300,3	•	•	•	•	-	•	•	•	-	•	•	•	-	-	-	-	300,3
500,3	-	•	•	•	-	•	•	•	-	•	-	-	-	-	-	-	500,3
Vkt.	Vierkant															Vkt.	
	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4	90,4	100,4	120,4	150,4		-
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	



Eigenschaften und Anwendungen:

- universell verwendbarer Luft- und Ölhärter
- hohe Zähigkeit und Maßbeständigkeit
- Auslieferungszustand gegläht 775 N/mm²
- Umformwerkzeuge mit hoher Standzeit
- Massivprägwerkzeuge
- Schnitt-, Biege- und Prägwerkzeuge
- schwere Kaltverformung
- dickstes Schneidgut
- hochglanzpolierbar
- erodieren, ätzen und narben



Nach DIN 59350,
 in Stäben von 500 mm Länge,
 Dicke präzisionsgeschliffen mit
 Bearbeitungsaufmaß,
 Breite geschliffen oder gefräst,
 Länge bearbeitet,
 mit entkohlungsfreier Oberfläche,
 rostgeschützt verpackt.



Artikel-Nr.: F2767 . B x D x L Länge: 500 mm													€/St.
Breite mm	Dicke mm											Breite mm	
	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4		50,4
10,3	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	10,3
15,3	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	15,3
20,3	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	20,3
25,3	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	25,3
30,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	30,3
40,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	40,3
50,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	50,3
60,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	60,3
80,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	80,3
100,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	100,3
125,3	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	125,3
Vierkant													
Vkt.	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	-	-	-	-	Vkt.
	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	

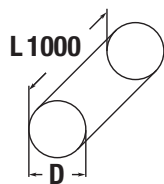


Rundstahl

in einer Vielzahl an Werkstoffen

Eigenschaften und Anwendungen:

- universell verwendbarer Luft- und Ölhärter
- hohe Zähigkeit und Maßbeständigkeit
- Auslieferungszustand gegläht 775 N/mm²
- Umformwerkzeuge mit hoher Standzeit
- Massivprägwerkzeuge
- Schnitt-, Biege- und Prägwerkzeuge
- schwere Kaltverformung
- dickstes Schneidgut
- hochglanzpolierbar
- erodieren, ätzen und narben



Geschälte oder überdrehte Rundstäbe

Preise für Stäbe in 1000 mm Längen.

Lieferung in geschälter, roher oder überdrehter Ausführung.

Alternative Längen sind kurzfristig lieferbar! Bitte fragen Sie Ihren Bedarf an!

Artikel-Nr.: R2767. D x L Länge: 1000 mm													€/St.
Ø mm													
20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	80		
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		

Geschliffene Rundstäbe

Preise für Stäbe in 1000 mm Längen.

Lieferung in geschliffener Ausführung. Toleranzfeld h8.

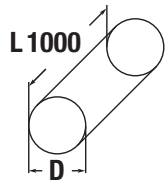
Artikel-Nr.: RG2767. D x L Länge: 1000 mm					€/St.
Ø mm					
10,00	12,00	15,00	20,00	25,00	
•	•	•	•	•	



Hochwertige
Korrosionsschutz-
Verpackung

Eigenschaften und Anwendungen:

- Einsatzstahl
- sehr gute Bearbeitbarkeit
- Auslieferungszustand gegläht 850 N/mm²
- hohe Schlagzähigkeit
- gut nitrierbar, sehr formstabil
- Schnitt-, Biege- und Prägwerkzeuge
- Herstellung von hochbeanspruchten und verschleißfesten Bauteilen



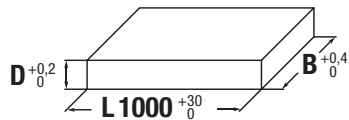
Preise für Stäbe in 1000 mm Längen.
Lieferung in geschälter oder überdrehter Ausführung.
Alternative Längen sind kurzfristig lieferbar! Bitte fragen Sie Ihren Bedarf an!

Artikel-Nr.: R7131 . D x L		Länge: 1000 mm											€/St.	
		Ø mm												
		20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	80	
		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	



Eigenschaften und Anwendungen:

- universell verwendbarer Luft- und Ölhärter
- hohe Zähigkeit und Maßbeständigkeit
- Auslieferungszustand geglüht 775 N/mm²
- Umformwerkzeuge mit hoher Standzeit
- Massivprägwerkzeuge
- Schnitt-, Biege- und Prägwerkzeuge
- schwere Kaltverformung
- dickstes Schneidgut
- hochglanzpolierbar
- erodieren, ätzen und narben



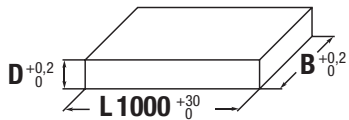
Nach DIN 59350,
in Stäben von 1000 mm Länge,
Dicke präzisionsgeschliffen mit
Bearbeitungsaufmaß,
Breite geschliffen oder gefräst,
Länge bearbeitet,
mit entkohlungsfreier Oberfläche,
rostgeschützt verpackt.

Artikel-Nr.: F7225 . B x D x L		Länge: 1000 mm																	€/St.
Breite mm	Dicke mm																	Breite mm	
	2,2	3,2	12,4	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	35,4	40,4	50,4	60,4		80,4
33,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	33,0
43,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	43,0
53,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	53,0
63,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	63,0
73,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	73,0
83,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	83,0
93,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	93,0
103,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	103,0
123,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	123,0
143,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	143,0
153,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	153,0
163,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	163,0
183,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	183,0
203,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	203,0
223,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	223,0
243,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	243,0
263,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	263,0
283,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	283,0
303,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	303,0
353,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	353,0
403,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	403,0
453,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	453,0
503,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	503,0

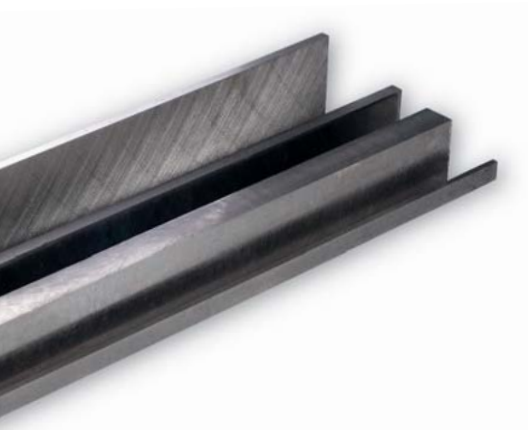


Eigenschaften und Anwendungen:

- robuster Kaltarbeitsstahl
- Auslieferungszustand geglüht 640 N/mm²
- gut zerspanbar, universell einsetzbar
- hohe Härteannahme
- gute Maßbeständigkeit
- einfache Härbarkeit
- hohe Druckfestigkeit
- Führungsleisten, Messer, Stempel, Schablonen, Lehren, Matrizen



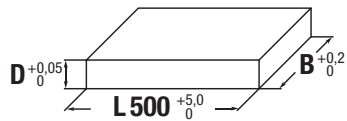
Nach Werksnorm gefertigt,
in Stäben von 1000 mm Länge,
Dicke präzisionsgeschliffen mit
Bearbeitungsaufmaß,
Breite geschliffen oder gefräst,
Länge bearbeitet,
mit entkohlungsfreier Oberfläche,
rostgeschützt verpackt.



Artikel-Nr.: F2510 . B x D x L Länge: 1000 mm															€/St.
Breite mm	Dicke mm														Breite mm
	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	15,0	20,0	25,0	30,0	40,0	50,0	
10,0	•	•	•	•	13	•	-	-	-	-	-	-	-	-	10,0
12,0	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	12,0
15,0	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	15,0
20,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	20,0
25,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	25,0
30,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	30,0
35,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	35,0
40,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	40,0
50,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	50,0
60,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	60,0
70,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	70,0
75,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	75,0
80,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	80,0
100,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	100,0
120,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	120,0
125,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	125,0
150,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	150,0
160,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	160,0
180,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	180,0
200,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	200,0
250,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	250,0
300,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	300,0
505,0	-	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	505,0
Vierkant															
Vkt.	6,0	8,0	10,0	12,0	15,0	16,0	18,0	20,0	25,0	30,0	40,0	50,0	60,0	-	Vkt.
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	

Eigenschaften und Anwendungen:

- robuster Kaltarbeitsstahl
- Auslieferungszustand gegläht 640 N/mm²
- gut zerspanbar, universell einsetzbar
- hohe Härteannahme
- gute Maßbeständigkeit
- einfache Härbarkeit
- hohe Druckfestigkeit
- Führungsleisten, Messer, Stempel, Schablonen, Lehren, Matrizen



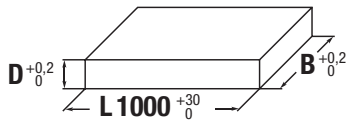
Nach Werknorm gefertigt, in Stäben von 500 mm Länge, Dicke präzisionsgeschliffen mit Bearbeitungsaufmaß, Breite geschliffen oder gefräst, Länge bearbeitet, mit entkohlungsfreier Oberfläche, rostgeschützt verpackt.



Artikel-Nr.: F2510 . B x D x L Länge: 500 mm																		€/St.			
Breite mm	Dicke mm																	Breite mm			
	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	15,0	18,0	20,0	25,0	30,0	40,0	50,0				
6,0	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,0			
8,0	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,0			
10,0	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,0			
12,0	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12,0			
15,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	15,0			
18,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	18,0			
20,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	20,0			
25,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	25,0			
30,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	30,0			
35,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	35,0			
40,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	40,0			
45,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	45,0			
50,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	50,0			
60,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	60,0			
70,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	70,0			
75,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	75,0			
80,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	80,0			
90,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	90,0			
100,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	100,0			
120,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	120,0			
125,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	125,0			
150,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	150,0			
160,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	160,0			
180,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	180,0			
200,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	200,0			
250,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	250,0			
300,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	300,0			
405,0	-	-	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	405,0			
505,0	-	-	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	505,0			
	Vierkant																				
Vkt.	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	15,0	16,0	18,0	20,0	23,0	25,0	30,0	35,0	40,0	45,0	50,0	60,0	80,0	Vkt.	
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Eigenschaften und Anwendungen:

- robuster Kaltarbeitsstahl
- Auslieferungszustand gegläht 640 N/mm²
- gut zerspanbar, universell einsetzbar
- hohe Härteannahme
- gute Maßbeständigkeit
- einfache Härtpbarkeit
- hohe Druckfestigkeit
- Führungsleisten, Messer, Stempel, Schablonen, Lehren, Matrizen



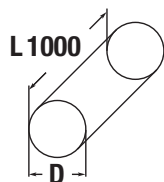
Nach Werksnorm gefertigt, in Stäben von 1000 mm Länge, Dicke präzisionsgeschliffen mit Bearbeitungsaufmaß, Breite geschliffen oder gefräst, Länge bearbeitet, mit entkohlungsfreier Oberfläche, rostgeschützt verpackt.



Artikel-Nr.: F2510. B x D x L		Länge: 1000 mm																				€/St.			
Breite mm	Dicke mm	Dicke mm																				Breite mm			
		2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	63,4	70,4	80,4		90,4	100,4	
10,4	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,4	
12,4	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12,4
15,4	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15,4
20,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20,4
25,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	25,4
30,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30,4
32,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	32,4
35,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	35,4
40,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	40,4
50,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	50,4
60,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	60,4
63,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	63,4
70,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	70,4
80,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	80,4
90,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	90,4
100,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	100,4
110,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	110,4
120,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	120,4
125,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	125,4
130,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	130,4
140,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	140,4
150,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	150,4
160,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	160,4
175,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	175,4
180,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	180,4
200,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	200,4
250,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	250,4
300,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	300,4
350,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	350,4
405,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	405,4
505,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	505,5
Vkt.	Vierkant																				Vkt.				
	8,2	10,4	12,4	15,4	18,4	20,4	25,4	30,4	32,4	35,4	49,4	50,4	60,6	63,4	70,4	80,4	90,4	100,4	120,4	150,4					
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	

Eigenschaften und Anwendungen:

- robuster Kaltarbeitsstahl
- Auslieferungszustand gegläht 640 N/mm²
- gut zerspanbar, universell einsetzbar
- hohe Härteannahme
- gute Maßbeständigkeit
- einfache Härbarkeit
- hohe Druckfestigkeit
- Führungsleisten, Messer, Stempel, Schablonen, Lehren, Matrizen



Geschälte oder überdrehte Rundstäbe

Preise für Stäbe in 1000 mm Längen.

Lieferung in geschälter, roher oder überdrehter Ausführung.

Alternative Längen sind kurzfristig lieferbar! Bitte fragen Sie Ihren Bedarf an!

Artikel-Nr.: R2510. D x L Länge: 1000 mm													€/St.
Ø mm													
20,0	25,0	30,0	35,0	40,0	45,0	50,0	55,0	60,0	65,0	70,0	80,0		
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		

Geschliffene Rundstäbe

Preise für Stäbe in 1000 mm Längen.

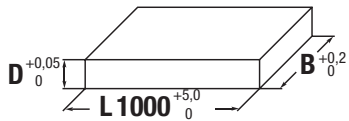
Lieferung in geschliffener Ausführung. Toleranzfeld h8.

Artikel-Nr.: RG2510. D x L Länge: 1000 mm										€/St.
Ø mm										
4,5	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	15,0	20,0	25,00		
•	•	•	•	•	•	•	•	•		



Eigenschaften und Anwendungen:

- robuster Kaltarbeitsstahl
- Auslieferungszustand geglüht 640 N/mm²
- gut zerspanbar, universell einsetzbar
- hohe Härteannahme
- gute Maßbeständigkeit
- einfache Härbarkeit
- hohe Druckfestigkeit
- Führungsleisten, Messer, Stempel, Schablonen, Lehren, Matrizen



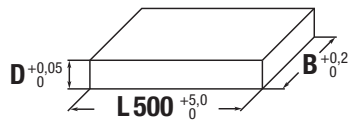
Nach DIN 59350 gefertigt,
in Stäben von 1000 mm Länge,
Dicke präzisionsgeschliffen mit
Bearbeitungsaufmaß,
Breite geschliffen oder gefräst,
Länge bearbeitet,
mit entkohlungsfreier Oberfläche,
rostgeschützt verpackt.



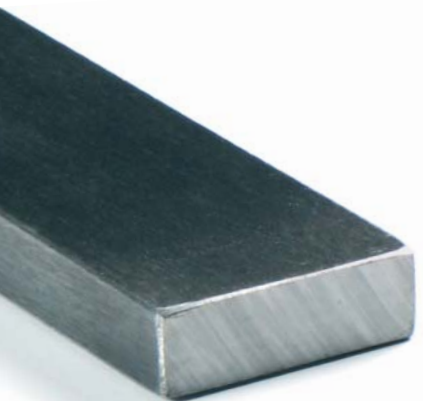
Artikel-Nr.: F2842. B x D x L Länge: 1000 mm															€/St.
Breite mm	Dicke mm														Breite mm
	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	15,0	20,0	25,0	30,0	40,0	50,0	
10,0	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	10,0
12,0	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	12,0
15,0	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	15,0
20,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	20,0
25,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	25,0
30,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	30,0
35,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	35,0
40,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	40,0
50,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	50,0
60,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	60,0
70,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	70,0
80,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	80,0
100,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	100,0
120,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	120,0
125,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	125,0
150,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	150,0
160,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	160,0
180,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	180,0
200,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	200,0
250,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	250,0
300,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	300,0
	Vierkant														
Vkt.	6,0	8,0	10,0	12,0	15,0	16,0	20,0	25,0	30,0	40,0	50,0	60,0			
	•	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	

Eigenschaften und Anwendungen:

- robuster Kaltarbeitsstahl
- Auslieferungszustand geglüht 640 N/mm²
- gut zerspanbar, universell einsetzbar
- hohe Härteannahme
- gute Maßbeständigkeit
- einfache Härbarkeit
- hohe Druckfestigkeit
- Führungsleisten, Messer, Stempel, Schablonen, Lehren, Matrizen



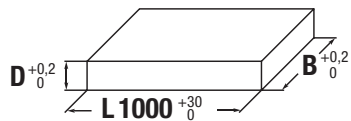
Nach DIN 59350 gefertigt,
in Stäben von 500 mm Länge,
Dicke präzisionsgeschliffen,
Breite geschliffen oder gefräst,
Länge bearbeitet,
mit entkohlungsfreier Oberfläche,
rostgeschützt verpackt.



Artikel-Nr.: F2842. B x D x L Länge: 500 mm																		€/St.
Breite mm	Dicke mm																Breite mm	
	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	15,0	18,0	20,0	25,0	30,0	40,0		50,0
10,0	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,0
12,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	12,0
15,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	15,0
20,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	20,0
25,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	25,0
30,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	30,0
35,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	35,0
40,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	40,0
50,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	50,0
60,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	60,0
70,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	70,0
80,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	80,0
100,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	100,0
120,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	120,0
125,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	125,0
150,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	150,0
160,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	160,0
180,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	180,0
200,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	200,0
250,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	250,0
300,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	300,0
Vierkant																		
Vkt.	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	15,0	16,0	20,0	25,0	30,0	40,0	50,0	60,0	Vkt.			
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			

Eigenschaften und Anwendungen:

- robuster Kaltarbeitsstahl
- Auslieferungszustand gegläht 640 N/mm²
- gut zerspanbar, universell einsetzbar
- hohe Härteannahme
- gute Maßbeständigkeit
- einfache Härbarkeit
- hohe Druckfestigkeit
- Führungsleisten, Messer, Stempel
Schablonen, Lehren, Matrizen



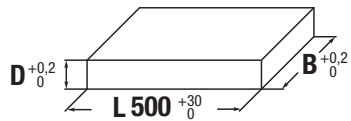
Nach Werksnorm gefertigt,
 in Stäben von 1000 mm Länge,
 Dicke präzisionsgeschliffen,
 Breite geschliffen oder gefräst,
 Länge bearbeitet,
 mit entkohlungsfreier Oberfläche,
 rostgeschützt verpackt.

Artikel-Nr.: F2842. B x D x L		Länge: 1000 mm																			€/St.
Breite mm	Dicke mm																			Breite mm	
	2,2	3,2	4,2	5,0	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	80,4		100,4
10,3	•	•	•	•	•	•	•														10,3
15,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15,3
20,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20,3
25,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	25,3
30,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	30,3
32,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	32,3
40,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	40,3
50,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	50,3
60,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	60,3
63,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	63,3
70,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	70,3
80,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	80,3
100,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	100,3
120,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	120,3
125,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	125,3
150,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	150,3
160,3	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	160,3
180,3	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	180,3
200,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	200,3
250,3	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	250,3
300,3	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	300,3
	Vierkant																				
Vkt.	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4	Vkt.							
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								



Eigenschaften und Anwendungen:

- robuster Kaltarbeitsstahl
- Auslieferungszustand geglüht 640 N/mm²
- gut zerspanbar, universell einsetzbar
- hohe Härteannahme
- gute Maßbeständigkeit
- einfache Härbarkeit
- hohe Druckfestigkeit
- Führungsleisten, Messer, Stempel, Schablonen, Lehren, Matrizen



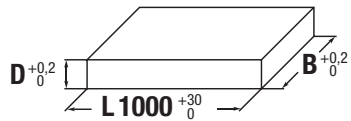
Nach DIN 59350 gefertigt,
in Stäben von 500 mm Länge,
Dicke präzisionsgeschliffen,
Breite geschliffen oder gefräst,
Länge bearbeitet,
mit entkohlungsfreier Oberfläche,
rostgeschützt verpackt.



Artikel-Nr.: F2842. B x D x L Länge: 500 mm															€/St.
Breite mm	Dicke mm														Breite mm
	4,2	5,2	6,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4	
20,3	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	20,3
25,3	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	25,3
30,3	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	30,3
40,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	40,3
50,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	50,3
60,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	60,3
70,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	70,3
80,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	80,3
100,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	100,3
120,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	120,3
125,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	125,3
150,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	150,3
160,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	160,3
180,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	180,3
200,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	200,3
250,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	250,3
300,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	300,3
Vierkant															
Vkt.	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4	Vkt.	
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	

Eigenschaften und Anwendungen:

- robuster Kaltarbeitsstahl
- Auslieferungszustand gegläht 640 N/mm²
- gut zerspanbar, universell einsetzbar
- hohe Härteannahme
- gute Maßbeständigkeit
- einfache Härthbarkeit
- hohe Druckfestigkeit
- Führungsleisten, Messer, Stempel, Schablonen, Lehren, Matrizen



Nach Werksnorm gefertigt,
Dicke präzisionsgeschliffen mit
Bearbeitungsaufmaß,
Breite geschliffen oder gefräst,
Länge bearbeitet,
mit entkohlungsfreier Oberfläche,
rostgeschützt verpackt.



Geschliffene Platten in Stäben von 500 x 1000 mm Länge

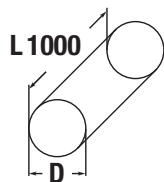
Artikel-Nr.: F2842. B x D x L Länge: 1000 mm										€/St.
Breite mm	Dicke mm								Länge mm	
500,0	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	1000
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	

Gehärtete Platten 57HRC, in Stäben von 250 x 500 mm Länge

Artikel-Nr.: F2842. B x D x L Länge: 500 mm														€/St.	
Breite mm	Dicke mm												Länge mm		
250,0	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2	14,2	500,0
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	

Eigenschaften und Anwendungen:

- robuster Kaltarbeitsstahl
- Auslieferungszustand gegläht 640 N/mm²
- gut zerspanbar, universell einsetzbar
- hohe Härteannahme
- gute Maßbeständigkeit
- einfache Härbarkeit
- hohe Druckfestigkeit
- Führungsleisten, Messer, Stempel, Schablonen, Lehren, Matrizen



Geschälte oder überdrehte Rundstäbe

Preise für Stäbe in 1000 mm Längen.

Lieferung in geschälter, roher oder überdrehter Ausführung.

Alternative Längen sind kurzfristig lieferbar! Bitte fragen Sie Ihren Bedarf an!

Artikel-Nr.: R2842. D x L Länge: 1000 mm													€/St.
Ø mm													
20,0	25,0	30,0	35,0	40,0	45,0	50,0	55,0	60,0	65,0	70,0	80,0		
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		

Geschliffene Rundstäbe

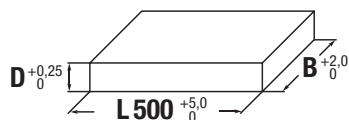
Preise für Stäbe in 1000 mm Längen.

Lieferung in geschliffener Ausführung. Toleranzfeld h8.

Artikel-Nr.: RG2842. D x L Länge: 1000 mm										€/St.
Ø mm										
4,5	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	15,0	20,0	25,00		
•	•	•	•	•	•	•	•	•		

Eigenschaften und Anwendungen:

- robuster Kaltarbeitsstahl
- Auslieferungszustand gegläht 640 N/mm²
- gut zerspanbar, universell einsetzbar
- hohe Härteannahme
- gute Maßbeständigkeit
- einfache Härbarkeit
- hohe Druckfestigkeit
- Führungsleisten, Messer, Stempel, Schablonen, Lehren, Matrizen



Nach Werksnorm gefertigt,
in Stäben von 500 mm Länge,
Dicke präzisionsgeschliffen mit
Bearbeitungsaufmaß,
Breite geschliffen oder gefräst,
Länge bearbeitet,
mit entkohlungsfreier Oberfläche,
rostgeschützt verpackt.



Artikel-Nr.: N2842. B x D x L		Länge: 500 mm					€/St.
Breite mm	Dicke mm						Breite mm
	10,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	
103,0	•	•	•	•	•	•	103,0
113,0	•	•	•	•	•	•	113,0
123,0	•	•	•	•	•	•	123,0
133,0	•	•	•	•	•	•	133,0
143,0	•	•	•	•	•	•	143,0
153,0	•	•	•	•	•	•	153,0
163,0	•	•	•	•	•	•	163,0
173,0	•	•	•	•	•	•	173,0
183,0	•	•	•	•	•	•	183,0
193,0	•	•	•	•	•	•	193,0
203,0	•	•	•	•	•	•	203,0
213,0	•	•	•	•	•	•	213,0
223,0	•	•	•	•	•	•	223,0
233,0	•	•	•	•	•	•	233,0
243,0	•	•	•	•	•	•	243,0
253,0	•	•	•	•	•	•	253,0
263,0	•	•	•	•	•	•	263,0
273,0	•	•	•	•	•	•	273,0
283,0	•	•	•	•	•	•	283,0
293,0	•	•	•	•	•	•	293,0
303,0	•	•	•	•	•	•	303,0

Artikel-Nr.: N2842. B x D x L		Länge: 500 mm					€/St.
Breite mm	Dicke mm						Breite mm
	10,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	
313,0	•	•	•	•	•	•	313,0
323,0	•	•	•	•	•	•	323,0
333,0	•	•	•	•	•	•	333,0
343,0	•	•	•	•	•	•	343,0
353,0	•	•	•	•	•	•	353,0
363,0	•	•	•	•	•	•	363,0
373,0	•	•	•	•	•	•	373,0
383,0	•	•	•	•	•	•	383,0
393,0	•	•	•	•	•	•	393,0
403,0	•	•	•	•	•	•	403,0
413,0	•	•	•	•	•	•	413,0
423,0	•	•	•	•	•	•	423,0
433,0	•	•	•	•	•	•	433,0
443,0	•	•	•	•	•	•	443,0
453,0	•	•	•	•	•	•	453,0
463,0	•	•	•	•	•	•	463,0
473,0	•	•	•	•	•	•	473,0
483,0	•	•	•	•	•	•	483,0
493,0	•	•	•	•	•	•	493,0
503,0	•	•	•	•	•	•	503,0
-	-	-	-	-	-	-	-

Das Beste für Ihre Werkzeuge

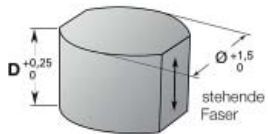


Eigenschaften und Anwendungen:

- Wolfram-Molybdän-Schnellarbeitsstahl
 - hohe Zähigkeit
 - gute Schneidfähigkeit
- W.-Nr. 1.3343 kann universell für Schnellarbeits-Applikationen sowie Kaltarbeits-Applikationen eingesetzt werden.

Erodierblöcke / geglüht
Dicke präzisionsgeschliffen Durchmesser mit beidseitig gefrästen Schlüsselflächen von 5 mm. Der Durchmesser 252,5 mm wird in ESU-Ausführung geliefert.

Artikel-Nr.: EKH3343 . D x L														€/St.
	Ø mm													
	15,0	20,0	25,0	30,0	40,0	50,0	60,0	70,0	80,0	90,0	100,0	120,0	150,0	
116,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	116,5
141,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	141,5
172,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	172,0
202,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	202,0
252,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	252,5

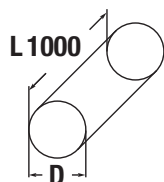


Großbedarfe
seebrauchfähig verpackt

73

Eigenschaften und Anwendungen:

- Standard Chrom-Nickel-Stahl
- hohe Korrosionsbeständigkeit
- gute Verarbeitbarkeit
- attraktives Aussehen
- gute Schmiedbarkeit
- gute Schweißbarkeit
- Dekoration, Lebensmittelindustrie
- Automobil-, Chemie- und Bauindustrie



Preise für Stäbe hier in 1000 mm Längen.
Lieferung in warmgewalzt (DIN 1013)
oder blank h9 (DIN 671).
Alternativ sind auch 2 Meter Stäbe lieferbar.
Bitte fragen Sie Ihren Bedarf an!



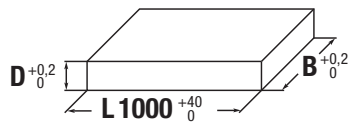
Artikel-Nr.: R4301 . D x L Länge: 1000 mm									€/St.
Ø mm									
20	25	30	35	40	45	50	55		
•	•	•	•	•	•	•	•	•	

Artikel-Nr.: R4301 . D x L Länge: 1000 mm									€/St.
Ø mm									
60	65	70	80	90	100	110	120		
•	•	•	•	•	•	•	•	•	



Eigenschaften und Anwendungen:

- die Alternative zu Kunststoffformenstählen
- verzugsfreie Bearbeitung
- sehr gut zerspanbar
- sehr gut fotoätzbar und polierbar
- sehr gut nitrierbar, beschichtbar
- ohne Eigenspannungen
- Festigkeit ~950 - 1.125 N/mm² im Auslieferungszustand



Nach Werksnorm gefertigt, in Stäben von 1000 mm Länge, Dicke präzisionsgeschliffen mit Bearbeitungsaufmaß, Breite geschliffen oder gefräst, Länge bearbeitet, mit entkohlungsfreier Oberfläche, rostgeschützt verpackt.



Artikel-Nr.: FT33 . B x D x L Länge: 1000 mm																€/St.
Breite mm	Dicke mm															Breite mm
	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4	
20,3	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	20,3
25,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	25,3
30,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	30,3
40,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	40,3
50,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	50,3
60,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	60,3
70,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	70,3
80,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	80,3
100,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	100,3
120,3	-	-	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	120,3
125,3	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	125,3
150,3	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	150,3
200,3	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	200,3
250,3	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	250,3
300,3	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	300,3
400,3	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	400,3
500,3	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	500,3
Vkt.	Vierkant															Vkt.
	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4	-	-	-	-	
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	

Der vorgehärtete, äußerst reine Maschinenbau- und Werkzeugstahl

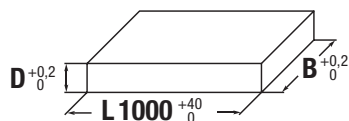
Toolox® 33 ist ein vorgehärteter Stahl, der für Werkzeuge und Maschinenbaukomponenten geeignet ist. Er weist eine gute Maßhaltigkeit nach der spanenden Bearbeitung auf.

Toolox 33 wird in vergüteter Ausführung geliefert, hat eine gute Kerbschlagzähigkeit und sehr geringe Eigenspannungen, um eine gute Formstabilität nach der maschinellen Bearbeitung zu erzielen. Toolox 33 ist für Formwerkzeuge und Matrizen sowie für Werkzeug- und Maschinenbaukomponenten geeignet. Durch Verwendung geeigneter Oberflächentechnik können Sie die Lebensdauer Ihrer Werkzeuge und Komponenten beträchtlich erweitern. Dieser Werkstoff kann als Weiterentwicklung eines 1.2312 angesehen werden.

Bitte erfragen Sie die Lieferzeit für Halbzeuge.
Diesen Werkstoff können wir auch als Zuschnitt oder nach Zeichnung anbieten.

Eigenschaften und Anwendungen:

- vorgehärteter Werkzeugstahl 45 HRC
- verzugsfreie Bearbeitung
- sehr gut zerspanbar
- sehr gut fotoätzbar und polierbar
- sehr gut nitrierbar, beschichtbar
- ohne Eigenspannungen



Nach Werksnorm gefertigt, in Stäben von 1000 mm Länge, Dicke präzisionsgeschliffen mit Bearbeitungsaufmaß, Breite geschliffen oder gefräst, Länge bearbeitet, mit entkohlungsfreier Oberfläche, rostgeschützt verpackt.

Artikel-Nr.: FT44 . B x D x L Länge: 1000 mm														€/St.	
Breite mm	Dicke mm													Breite mm	
	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4		
20,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	20,3
25,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	25,3
30,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	30,3
40,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	40,3
50,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	50,3
60,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	60,3
70,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	70,3
80,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	80,3
100,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	100,3
120,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	120,3
150,3	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	150,3
200,3	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	200,3
250,3	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	250,3
300,3	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	300,3
400,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	•	•	•	•	-	400,3
500,3	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	500,3
Vkt.	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	Vierkant							Vkt.	
	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	

Der vorgehärtete Stahl für Extrusionsformen und Maschinenbaukomponenten

Vorgehärteter Toolox® 44 Stahl ist für Extrusionsformen und Maschinenbaukomponenten geeignet, die eine hohe Festigkeit erfordern. Er weist gute Werkstatteigenschaften auf. Toolox 44 ist ein vorgehärteter Maschinenbau- und Werkzeugstahl. Trotz seiner Härte kombiniert Toolox 44 eine sehr gute Verarbeitbarkeit mit Formbeständigkeit während der Verarbeitung.

Seine Nennhärte von 450 HBW/45 HRC macht Toolox 44 zu Ihrer perfekten Wahl für anspruchsvolle Anwendungen bei Formen und Matrizen. Die hohe Reinheit des Stahls verleiht Toolox 44 sehr gute Eigenschaften beim Polieren, für A2 Glanz und Texturieren.

In Anwendungen, die eine zusätzliche Oberflächenhärte benötigen, um Verschleiß entgegenzuwirken, können Sie Toolox 44 nitrieren und mit PVC beschichten, um die Eigenschaften der Formen und Matrizen anzupassen. Solange die Beschichtungstemperatur nicht 590 °C übersteigt, kann die Oberflächenbearbeitung durchgeführt werden.

Bitte erfragen Sie die Lieferzeit für Halbzeuge. Diesen Werkstoff können wir auch als Zuschnitt oder nach Zeichnung anbieten.

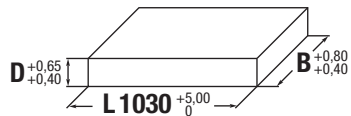
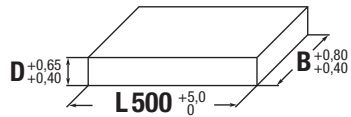


Das Beste für Ihre Werkzeuge



Eigenschaften und Anwendungen:

- PM-Stahl mit höchster Kantenstabilität
- hohe Beanspruchung
- lange Serien in der Stanztechnik
- top Verschleißfestigkeit und Zähigkeit
- Lieferzustand 770 N/mm²
- besonders gut geeignet bei adhäsivem Verschleiß und/ oder Ausbröckelungen



Nach Werksnorm gefertigt,
 Dicke präzisionsgeschliffen,
 Breite gefräst,
 Länge bearbeitet,
 mit entkohlungsfreier Oberfläche,
 rostgeschützt verpackt.



Artikel-Nr.: V4E. B x D x L Länge: 500 mm								€/St.
Breite mm	Dicke mm							Breite mm
	10	16	20	25	32	40	50	
50	•	•	-	•	-	-	-	50
100	•	•	•	•	•	•	•	100
160	-	-	-	•	•	•	•	160
200	-	-	-	•	•	•	•	200
250	-	-	-	•	•	-	•	250
Vierkant								
Vkt.	25	50						Vkt.
	•	•	-	-	-	-	-	

Artikel-Nr.: V4E. B x D x L Länge: 1030 mm								€/St.
Breite mm	Dicke mm							Breite mm
	10	16	20	25	32	40	50	
50	•	•	-	•	-	-	-	50
100	•	•	•	•	•	•	•	100
160	-	-	-	•	•	•	•	160
200	-	-	-	•	•	•	•	200
250	-	-	-	•	•	-	•	250
Vierkant								
Vkt.	25	50						Vkt.
	•	•	-	-	-	-	-	

Ausschlaggebende Werkzeugstahleigenschaften für hohe Werkzeugeleistung:

- Korrekte Härte für die Anwendung
- Hoher Verschleißwiderstand
- Hohe Zähigkeit

Hoher Verschleißwiderstand ist oft mit geringer Zähigkeit gekoppelt und umgekehrt. Für eine optimale Leistung des Werkzeugs sind jedoch in vielen Fällen sowohl hoher Verschleißwiderstand als auch hohe Zähigkeit ausschlaggebend. Vanadis 4 Extra ist ein pulvermetallurgisch hergestellter Kaltarbeitsstahl, der eine äußerst gute Kombination von Verschleißwiderstand und Zähigkeit für Hochleistungs-Werkzeuge bietet.

Wirtschaftliche Werkzeugherstellung: • Zerspanbarkeit • Wärmebehandlung • Maßbeständigkeit bei der Wärmebehandlung

Die Herstellung eines Werkzeuges aus hochlegierten Werkzeugstählen erweist sich oft als problematischer bezüglich der Zerspanbarkeit und der Wärmebehandlung als die Herstellung eines Werkzeuges aus niedriger legierten Stählen. Das erhöht natürlich die Herstellungskosten.

Dank der äußerst ausgewogenen Legierungszusammensetzung und der pulvermetallurgischen Herstellung besitzt Vanadis 4 Extra eine bessere Zerspanbarkeit als der Kaltarbeitsstahl der W.-Nr. 1.2379. Ein sehr großer Vorteil von Vanadis 4 Extra ist, dass die Maßbeständigkeit nach dem Härten und Anlassen viel besser ist als bei allen bekannten Hochleistungs-Kaltarbeitsstählen.

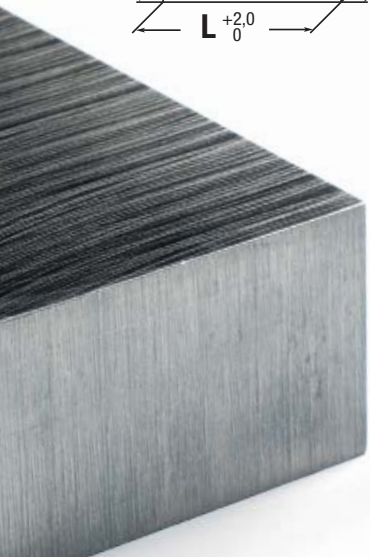
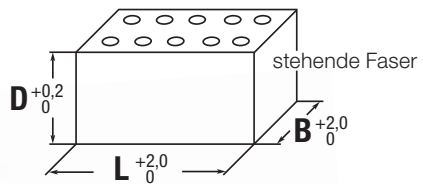
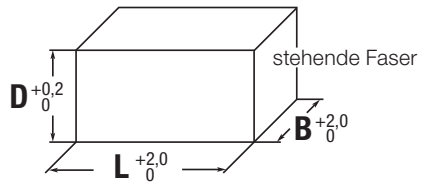
Das bedeutet, dass Vanadis 4 Extra z. B. für die CVD-Beschichtung ein ausgezeichnet geeigneter Werkzeugstahl ist.

Vanadis 4 Extra ist besonders für Anwendungen geeignet, bei denen adhäsiver Verschleiß und/ oder Ausbröckelungen die dominierenden Ausfallmechanismen sind, z. B.:

- bei weichen Materialien, die zu Kaltaufschweißungen neigen, wie austenitischer Edelstahl, Baustahl, Kupfer, Aluminium etc. als Werkstückstoff
- bei stärkerem Schnittgut
- bei hochfesten Blechen
- Schneiden und Umformen
- Feinschneiden
- Kaltumformen
- Pulverpressen
- Tiefziehen
- Messer
- Substrat für Oberflächenbeschichtungen

Eigenschaften und Anwendungen:

- Lieferzustand: gehärtet + erodierfähig angelassen auf 59-61 HRC
- Die Dicke wird als stehende Faser ausgeliefert (z.B. Stempelhöhe bzw. Schnittplattendicke)
- Kantenlänge im Winkel gefräst +2,0 / -0 Dicke geschliffen +0,2 / -0

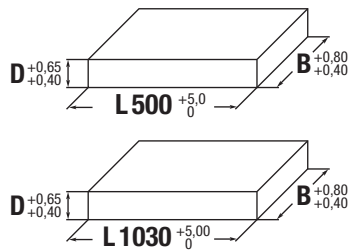


Artikel-Nr.: EKV4E . B x L x D											€/St.
Breite mm	Länge mm	Dicke mm									Länge mm
		20	30	40	50	60	70	80	90	100	
100 x	100	•	•	•	•	•	•	•	•	•	100
203 x	153	•	•	•	•	•	•	•	•	•	153

Bitte erfragen Sie die Lieferzeit für Erodierböcke nach Ihren Vorgaben.
Diesen Werkstoff können wir auch als Zuschnitt oder nach Zeichnung anbieten.

Eigenschaften und Anwendungen:

Vanadis 8 SuperClean setzt einen neuen Maßstab für pulvermetallurgischen Werkzeugstahl. Dank der technologischen Fortschritte ist dieser Kaltarbeitsstahl seinen Vorgängern überlegen. Die einzigartige Kombination aus extrem hoher Verschleißfestigkeit und Bruchsicherheit, gepaart mit verbesserten Zerspanungseigenschaften, steigert die Produktionsleistungen und senkt die Kosten.



Nach Werksnorm gefertigt,
 Dicke präzisionsgeschliffen,
 Breite gefräst,
 Länge bearbeitet,
 mit entkohlungsfreier Oberfläche,
 rostgeschützt verpackt.



Artikel-Nr.: V8. B x D x L		Länge: 500 mm							€/St.
Breite mm	Dicke mm								Breite mm
	10	12	16	20	25	32	40	50	
50	•	-	•	-	•	-	-	-	50
100	•	-	•	•	•	•	•	•	100
160	-	•	-	-	•	•	•	•	160
200	-	-	-	-	•	•	•	•	200
250	-	-	-	-	•	•	-	•	250
Vkt.	Vierkant								Vkt.
	25	50							
	•	•	-	-	-	-	-	-	

Artikel-Nr.: V8. B x D x L		Länge: 1030 mm							€/St.
Breite mm	Dicke mm								Breite mm
	10	12	16	20	25	32	40	50	
50	•	-	•	-	•	-	-	-	50
100	•	-	•	•	•	•	•	•	100
160	-	•	-	-	•	•	•	•	160
200	-	-	-	-	•	•	•	•	200
250	-	-	-	-	•	•	-	•	250
Vkt.	Vierkant								Vkt.
	25	50							
	•	•	-	-	-	-	-	-	

Vanadis 8 SuperClean zeigt seine Vorteile besonders bei Werkzeugen mit sehr langen Produktionsserien, bei denen abrasiver Verschleiß der dominierende Ausfallmechanismus ist. Die ausgezeichnete Kombination von Verschleißwiderstand und Zähigkeit bedeutet, dass Vanadis 8 SuperClean eine interessante Alternative ist für Anwendungen, bei denen Werkzeuge aus anderen verschleißfesten Materialien wie z.B. Hartmetall zu Ausbröckelungen oder Rissbildung neigen.

Beispiele:

- Schneiden und Umformen hochfester Bleche (AHSS)
- Feinschneiden
- Schneiden von Elektroblechen
- Dichtungsstanzen
- Tiefziehen & Kaltumformen
- Messer für Papier und Folien
- Pulverpressen
- Granuliermesser
- Extruderschnecken

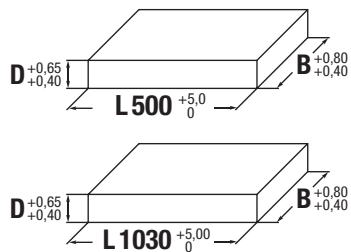
Vanadis 8 ist die Weiterentwicklung des Vanadis 10. Dabei wurde analog der Entwicklung von Vanadis 4 zu Vanadis 4 Extra vorgegangen. Der Chromgehalt wurde deutlich reduziert und der Molybdängehalt erhöht. Die Folge ist ein höherer Anteil kleiner, sehr harter Karbide (MC-Karbid) mit positivem Einfluss auf die abrasive Verschleißfestigkeit und Duktilität.

Bitte erfragen Sie die Lieferzeit für Halbzeuge.

Diesen Werkstoff können wir auch als Zuschnitt oder nach Zeichnung anbieten.

Eigenschaften und Anwendungen:

- VANADIS 23 ist ein pulvermetallurgisch hergestellter Schnellarbeitsstahl.
- Seine hohe Druckfestigkeit und Zähigkeit machen ihn zu einem hervorragenden Stahl auch für die Kaltarbeit.
- Er ist bestens für Stanzwerkzeuge mit hohen Anforderungen an die Druckfestigkeit, Umformwerkzeuge und Zerspanungswerkzeuge geeignet.



Nach Werksnorm gefertigt, Dicke präzisionsgeschliffen, Breite gefräst, Länge bearbeitet, mit entkohlungsfreier Oberfläche, rostgeschützt verpackt.



Artikel-Nr.: V23. B x D x L		Länge: 500 mm							€/St.
Breite mm	Dicke mm								Breite mm
	8	10	16	20	25	32	40	50	
50	•	•	•	•	-	-	-	-	50
100	-	•	•	•	•	•	•	•	100
200	-	-	-	•	•	•	•	-	200
Vierkant									
Vkt.	50								Vkt.
	•	-	-	-	-	-	-	-	

Artikel-Nr.: V23. B x D x L		Länge: 1030 mm							€/St.
Breite mm	Dicke mm								Breite mm
	8	10	16	20	25	32	40	50	
50	•	•	•	•	-	-	-	-	50
100	-	•	•	•	•	•	•	•	100
200	-	-	-	•	•	•	•	-	160
Vierkant									
Vkt.	50								Vkt.
	•	-	-	-	-	-	-	-	

Ausschlaggebende Werkzeugstahleigenschaften für hohe Werkzeugleistung:

- Korrekte Härte für die Anwendung
- Hoher Verschleißwiderstand
- Hohe Zähigkeit, um einen vorzeitigen Ausfall durch Ausbröckelungen/Rissbildung zu vermeiden

Hoher Verschleißwiderstand ist oft mit geringer Zähigkeit gekoppelt und umgekehrt. Für eine optimale Leistung des Werkzeugs sind jedoch in vielen Fällen sowohl hoher Verschleißwiderstand als auch hohe Zähigkeit ausschlaggebend.

Vanadis 23 ist ein Hochleistungs PM-Schnellarbeitsstahl, der eine sehr gute Kombination von Verschleißwiderstand und Zähigkeit bietet.

- Zerspanbarkeit
- Wärmebehandlung
- Schleifbarkeit
- Maßbeständigkeit bei der Wärmebehandlung
- Oberflächenbehandlung

Die Herstellung eines Werkzeuges aus hochlegierten Werkzeugstählen erweist sich oft als problematischer bezüglich der Zerspanbarkeit und der Wärmebehandlung als die Herstellung eines Werkzeuges aus niedriger legierten Stahlsorten. Das erhöht natürlich die Herstellungskosten. Da Vanadis 23 jedoch pulvermetallurgisch hergestellt wird, ist die konventionelle Bearbeitung dieses Stahls leichter als bei ähnlichen schmelzmetallurgisch hergestellten Stählen. Verglichen mit schmelzmetallurgisch hergestellten hochlegierten Werkzeugstählen ist die Maßbeständigkeit von Vanadis 23 beim Härten wesentlich besser. Dies, gekoppelt mit einer hohen Härte, guter Zähigkeit und einer hohen Anlasstemperatur, macht Vanadis 23 zu einem sehr geeigneten Stahl für Oberflächenbeschichtungen, wie PVD- und CVD-Beschichtungen.

Anwendungsbereiche:

Vanadis 23 ist besonders geeignet für das Schneiden und Umformen von Materialien, bei denen gemischte (abrasiv-adhäsiv) Verschleißbedingungen herrschen und das Risiko einer plastischen Verformung der Aktivflächen des Werkzeuges hoch ist, z.B.

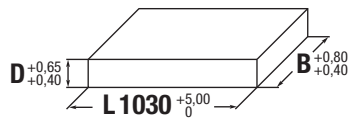
- beim Schneiden von Stählen mit mittleren und hohen Kohlenstoffgehalten
- beim Schneiden härterer Werkstückstoffe wie gehärteter oder kaltgewalzter Bandstähle
- bei Teilen von Kunststoff-Formen, die abrasivem Verschleiß ausgesetzt sind.

Bitte erfragen Sie die Lieferzeit für Halbzeuge.

Diesen Werkstoff können wir auch als Zuschnitt oder nach Zeichnung anbieten.

Eigenschaften und Anwendungen:

ARNE ist ein Mn-Cr-W-legierter, ölhärtender Mehrzweckwerkzeugstahl mit vielseitiger Verwendungsmöglichkeit in der Kaltarbeit.



Nach Werksnorm gefertigt,
Dicke präzisionsgeschliffen,
Breite gefräst,
Länge bearbeitet,
mit entkohlungsfreier Oberfläche,
rostgeschützt verpackt.

Artikel-Nr.: ARN. B x D x L Länge: 1030 mm											€/St.
Breite mm	Dicke mm										Breite mm
	6	8	10	12	16	20	25	32	40	50	
25	-	-	-	•	-	-	-	-	-	-	25
32	-	-	•	-	-	-	-	-	-	-	32
40	-	-	•	•	•	•	-	-	-	-	40
50	•	-	•	•	•	-	•	-	-	-	50
63	-	-	•	•	•	•	•	•	-	-	63
80	•	-	•	-	•	•	-	•	•	-	80
100	•	•	•	-	•	•	•	•	-	•	100
125	-	-	•	•	•	•	•	•	-	-	125
160	-	-	•	-	•	•	•	•	-	-	160
200	-	-	-	-	•	•	-	•	-	-	200
250	-	-	-	-	-	•	•	-	-	-	250
Vierkant											
Vkt.	25	50									Vkt.
	•	•				-	-	-	-	-	

Zu den Hauptmerkmalen zählen:

- gute Zerspanbarkeit
- gute Maßbeständigkeit beim Härten
- eine gute Kombination von hoher Oberflächenhärte und Zähigkeit nach dem Härten und Anlassen.

Diese Eigenschaften zusammen ergeben einen Stahl, der bestens für die Herstellung von Werkzeugen mit guter Standzeit und niedrigen Betriebskosten geeignet ist.

Bitte erfragen Sie die Lieferzeit für Halbzeuge.

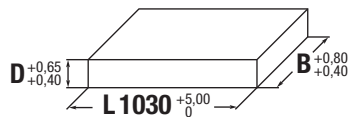
Diesen Werkstoff können wir auch als Zuschnitt oder nach Zeichnung anbieten.



Eigenschaften und Anwendungen:

Caldie ist ein Cr-Mo-V-legierter Stahl, charakterisiert durch:

- einen sehr guten Widerstand gegen Ausbrüche und Bruch
- einen guten Verschleißwiderstand
- eine hohe Härte (> 60 HRC) nach dem Hochtemperaturanlassen
- gute Maßbeständigkeit bei der Wärmebehandlung und im Einsatz
- exzellente Durchhärtungseigenschaften
- gute Zerspanbarkeit und Schleifbarkeit
- exzellente Polierbarkeit
- gute Beschichtungseigenschaften
- gute Anlassbeständigkeit
- gute Erodierereigenschaften



Nach Werksnorm gefertigt,
Dicke präzisionsgeschliffen,
Breite gefräst,
Länge bearbeitet,
mit entkohlungsfreier Oberfläche,
rostgeschützt verpackt.



Artikel-Nr.: CDI. B x D x L Länge: 1030 mm					€/St.
Breite mm	Dicke mm				Breite mm
	25	32	40	50	
25	•	-	-	-	25
63	•	•	-	-	62
100	•	•	•	•	100
160	-	•	•	•	160
200	-	-	•	-	200
250	-	•	-	•	250
Vkt.	Vierkant				Vkt.
	25	50	-	-	
	•	•	-	-	

Anwendungsbereiche:

Caldie ist geeignet für mittlere Serienlängen, bei denen die Gefahr von Ausbrüchen und/oder Bruch die zu erwartenden Ausfallmechanismen sind und bei denen gleichzeitig eine hohe Druckfestigkeit (Härte>60 HRC) verlangt wird. So wird Caldie zu einem bedeutenden Problemlöser für verschiedene hochbelastete Kaltarbeitsanwendungen, bei denen eine Kombination von Härte >60 HRC und einer hohen Bruchsicherheit notwendig ist. Dies ist z.B. der Fall, wenn ultrahochfeste Bleche geschnitten bzw. verformt werden.

Caldie ist auch als Substrat für Beschichtungen besonders geeignet.

Kaltarbeitsanwendungen:

- Schneidvorgänge, bei denen hohe Zähigkeit und Duktilität notwendig sind, um Ausbrüche/Bruch zu vermeiden
- Kaltumformvorgänge, bei denen eine hohe Druckfestigkeit kombiniert mit einem hohen Widerstand gegen Ausbrüche/Bruch notwendig ist
- Maschinenmesser
- Gewindewalzbacken
- Substrat für Oberflächenbeschichtungen.

Konstruktionsteile:

Caldie kann für Konstruktionselemente eingesetzt werden, bei denen eine hohe Druckfestigkeit in Verbindung mit hoher Duktilität und/oder Zähigkeit verlangt wird. Messer zum Zerkleinern von Kunststoffen und Metallen sowie Profilwalzen sind dafür gute Beispiele.

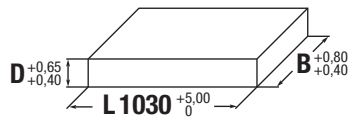
Bitte erfragen Sie die Lieferzeit für Halbzeuge.

Diesen Werkstoff können wir auch als Zuschnitt oder nach Zeichnung anbieten.

Eigenschaften und Anwendungen:

Calmax ist ein Cr-Mo-V-legierter Stahl, der sowohl für Kaltarbeitswerkzeuge als auch für Kunststoffformen geeignet ist.

- Hohe Zähigkeit
- Guter Verschleißwiderstand
- Gute Durchhärtungseigenschaften
- Gute Maßbeständigkeit nach dem Härten und Anlassen
- Gute Polierbarkeit
- Gute Schweißbarkeit
- Gute Flamm- und Induktionshärtbarkeit



Nach Werksnorm gefertigt,
Dicke präzisionsgeschliffen,
Breite gefräst,
Länge bearbeitet,
mit entkohlungsfreier Oberfläche,
rostgeschützt verpackt.



Artikel-Nr.: CLX. B x D x L Länge: 1030 mm					€/St.
Breite mm	Dicke mm				Breite mm
	25	32	40	50	
40	•	-	-	-	40
50	•	-	-	-	50
63	•	•	-	•	63
100	•	•	•	•	100
160	-	•	•	•	160
200	-	-	•	-	200
250	-	-	•	•	250
Vkt.	Vierkant				Vkt.
	25	50		-	

Anwendungen für Warmarbeit und Kunststoffformen:

- Formen für lange Serien
- Formen für verstärkte Kunststoffe
- Werkzeuge für Formpressen

Die ausgezeichnete Kombination von Zähigkeit und Verschleißfestigkeit von Calmax ermöglicht den Einsatz dieses Stahls für die verschiedenen Press und Spritzverfahren bei der Kunststoffverarbeitung. Formen aus Calmax sind widerstandsfähig gegen abrasiven Verschleiß und bieten eine sichere und lange Lebensdauer.

Kaltarbeitsanwendungen:

- Schneiden und Umformen
- Schneiden und Umformen von stärkerem Schnittgut
- Tiefziehen
- Prägen
- Kaltfließpresswerkzeuge mit komplizierten Geometrien
- Walzen
- Scherenmesser
- Prototypwerkzeuge

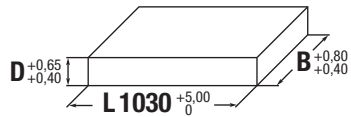
Bitte erfragen Sie die Lieferzeit für Halbzeuge.

Diesen Werkstoff können wir auch als Zuschnitt oder nach Zeichnung anbieten.

Eigenschaften und Anwendungen:

ELMAX ist ein Chrom-Molybdän-Vanadium legierter, pulvermetallurgisch hergestellter Stahl mit folgenden Eigenschaften:

- Hohem Verschleißwiderstand
- Hoher Druckfestigkeit
- Hohem Korrosionswiderstand
- Hoher Maßstabilität.



Nach Werksnorm gefertigt,
 Dicke präzisionsgeschliffen,
 Breite gefräst,
 Länge bearbeitet,
 mit entkohlungsfreier Oberfläche,
 rostgeschützt verpackt.

Artikel-Nr.: ELX. B x D x L Länge: 500 mm									€/St.
Breite mm	Dicke mm							Breite mm	
	12	16	20	25	32	40	50		
160	-	•	-	-	-	-	-	160	
200	•	•	•	•	•	-	-	200	
250	-	-	-	-	-	•	•	250	
300	-	-	-	-	-	-	•	200	

Artikel-Nr.: ELX. B x D x L Länge: 1030 mm									€/St.
Breite mm	Dicke mm							Breite mm	
	12	16	20	25	32	40	50		
160	-	•	-	-	-	-	-	160	
200	•	•	•	•	•	-	-	200	
250	-	-	-	-	-	•	•	250	
300	-	-	-	-	-	-	•	200	

Die herkömmlichen Stähle sind entweder verschleißbeständig oder korrosionsbeständig.

ELMAX ist wegen der besonderen Legierungslage und der pulvermetallurgischen Herstellung sowohl verschleißfest als auch korrosionsbeständig. Mit ELMAX ist es deshalb möglich, langlaufende, wartungsarme Werkzeuge herzustellen.

Anwendungsbereiche:

Viele der heutigen Kunststoffe für Bauteile enthalten einen hohen Anteil von Füllstoffen. Dadurch stellen sie größere Anforderungen bezüglich Verschleiß- und Korrosionswiderstand an das Werkzeugmaterial. ELMAX ist speziell für High-Tech Anwendungen entwickelt worden wie z.B. in der Elektronik-Industrie für Stecker, Schalter, Widerstände, integrierte Schaltungskomponenten usw. ELMAX wird auch in der Verpackungs- und Lebensmittelindustrie eingesetzt, wo eine Kombination von Korrosions- und Verschleißwiderstand bei Schneidanwendungen verlangt wird.

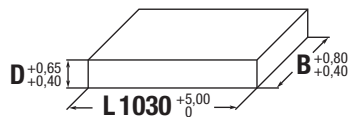
Bitte erfragen Sie die Lieferzeit für Halbzeuge.
 Diesen Werkstoff können wir auch als Zuschnitt oder nach Zeichnung anbieten.



Eigenschaften und Anwendungen:

RIGOR ist ein zum Luft-, Öl- oder Warmbadhärten geeigneter, mit Chrom, Molybdän und Vanadin legierter Sonderstahl, der folgende charakteristische Merkmale aufweist:

- Gute Zerspanbarkeit
- Gute Maßbeständigkeit beim Härten
- Hohe Druckfestigkeit
- Gute Härbarkeit
- Hohe Verschleißbeständigkeit.



Nach Werknorm gefertigt,
Dicke präzisionsgeschliffen,
Breite gefräst, Länge bearbeitet, mit entkohlungsfreier Oberfläche, rostgeschützt verpackt.



Artikel-Nr.: RGR B x D x L Länge: 1030 mm															€/St.
Breite mm	Dicke mm														Breite mm
	4,0	6,0	8,0	10,0	12,0	16,0	20,0	25,0	32,0	40,0	50,0	63,0	80,0	100,0	
25,0	-	-	•	•	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	25,0
32,0	-	-	-	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	32,0
40,0	•	-	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	40,0
50,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	50,0
63,0	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	63,0
80,0	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	80,0
100,0	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	100,0
125,0	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	125,0
160,0	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	160,0
200,0	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	200,0
250,0	-	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	250,0
315,0	-	-	-	-	-	-	-	•	•	•	•	-	-	-	315,0
400,0	-	-	-	-	-	-	-	•	•	•	•	-	-	-	400,0
Vkt.	Vierkant														Vkt.
	16,0	20,0	25,0	32,0	40,0	50,0	63,0	80,0	100,0	125,0	-	-	-	-	
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	

RIGOR nimmt unter den Werkzeugstählen eine Mittelstellung zwischen ARNE und SVERKER 21 ein. Dieser Kaltarbeitsstahl bietet eine erstklassige Kombination von hoher Verschleißbeständigkeit und Zähigkeit. Er kann deshalb als „Universalstahl“ beachtet werden.

Die hervorragende Zähigkeit von RIGOR ergibt bei Stanzwerkzeugen einwandfreie Widerstandsfähigkeit gegen Ausbröckelungen der Schneide. In vielen Fällen haben Werkzeuge aus diesem Stahl bessere Wirtschaftlichkeit im Einsatz erzielt, als Stähle vom Typ BD3/W.Nr. 2080 mit hohem Kohlenstoff- und Chromgehalt. RIGOR weist weit bessere Bearbeitungs- und Schleifeigenschaften auf, als dieser 12-prozentige Chromstahl.

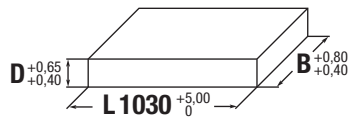
Bitte erfragen Sie die Lieferzeit für Halbzeuge.
Diesen Werkstoff können wir auch als Zuschnitt oder nach Zeichnung anbieten.

Eigenschaften und Anwendungen:

Sleipner ist ein Chrom-Molybdän-Vanadium-legierter Werkzeugstahl.

Seine Stärken sind zahlreich:

- Gute Verschleißfestigkeit
- Guter Widerstand gegen Ausbrüche
- Hohe Druckfestigkeit
- Hohe Härte (> 60 HRC)
- Gutes Durchhärtungsverhalten
- Gute Maßbeständigkeit beim Härten
- Hohe Anlassbeständigkeit
- Gut geeignet für Funkenerosion
- Gute Zerspanbarkeit und Schleifbarkeit
- Gut geeignet für Oberflächenbehandlung



Nach Werksnorm gefertigt,
Dicke präzisionsgeschliffen,
Breite gefräst,
Länge bearbeitet,
mit entkohlungsfreier Oberfläche,
rostgeschützt verpackt.



Artikel-Nr.: SPR. B x D x L Länge: 1000 mm																		€/St.
Breite mm	Dicke mm																Breite mm	
	4,0	6,0	8,0	10,0	12,0	15,0	16,0	20,0	25,0	30,0	32,0	40,0	50,0	60,0	63,0	80,0		100,0
20,0	-	-	•	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20,0
25,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	25,0
30,0	-	•	-	•	-	•	-	-	•	-	-	-	-	-	-	-	-	30,0
32,0	-	•	•	•	•	-	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	32,0
40,0	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	40,0
50,0	-	•	•	•	•	-	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	50,0
60,0	-	•	•	-	-	-	-	-	•	•	-	•	-	-	-	-	-	60,0
63,0	-	-	-	•	•	-	•	•	•	-	•	•	•	-	-	-	-	63,0
70,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	•	•	-	-	-	-	70,0
80,0	-	-	•	•	•	-	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	80,0
100,0	-	•	•	•	•	-	•	•	•	-	•	•	•	•	•	•	•	100,0
125,0	-	-	•	•	•	-	•	•	•	-	•	•	•	-	•	•	-	125,0
150,0	-	-	•	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	150,0
160,0	-	-	-	•	•	-	•	•	•	-	•	•	•	-	•	•	•	160,0
175,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	•	•	-	-	-	-	175,0
200,0	-	-	•	•	•	-	•	•	•	•	•	•	•	-	•	•	•	200,0
250,0	-	-	-	•	•	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	250,0
300,0	-	-	-	-	-	-	-	•	-	-	-	•	•	-	-	-	-	300,0
315,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	315,0
350,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	•	-	-	-	-	-	350,0
400,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	•	•	-	-	-	-	400,0
	Vierkant																	
Vkt.	12,0	15,0	16,0	20,0	25,0	30,0	32,0	40,0	50,0	63,0	80,0							Vkt.
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	

Anwendungen:

Sleipner ist ein universell einsetzbarer Stahl für Kaltarbeitswerkzeuge. Er weist einen hohen Widerstand gegen gemischten und abrasiven Verschleiß sowie gegen Ausbrüche auf. Zudem kann eine sehr hohe Härte (>60 HRC) nach dem Hochtemperaturanlassen erreicht werden. Dies bedeutet, dass eine Oberflächenbehandlung wie Nitrieren oder PVD-Beschichten auf einem hochfesten Substrat möglich ist. Auch diffizile Teile mit Härten über 60 HRC können leicht durch funkenerosives Drahtschneiden hergestellt werden. Selbst bei Blöcken mit relativ dickem Querschnitt besteht kaum Gefahr, dass Risse auftreten.

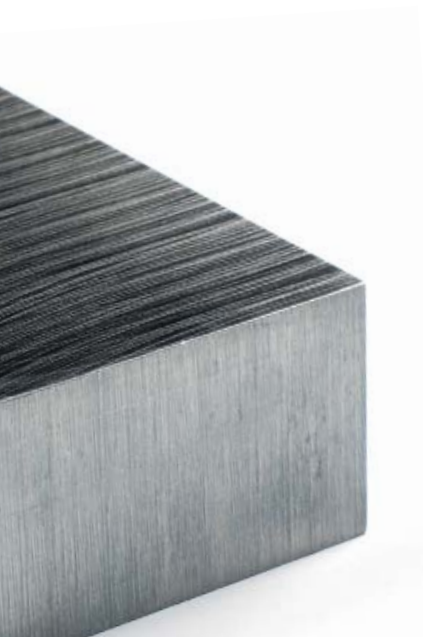
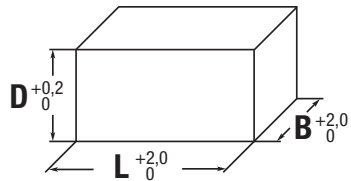
Wir empfehlen Sleipner für mittelgroße Produktionsserien, wenn gemischter bzw. abrasiver Verschleiß vermieden werden sollen und guter Widerstand gegen Ausbrüche und Totalbruch gefragt ist.

Bitte erfragen Sie die Lieferzeit für Halbzeuge.

Diesen Werkstoff können wir auch als Zuschnitt oder nach Zeichnung anbieten.

Eigenschaften und Anwendungen:

- Lieferzustand: gehärtet + erodierfähig angelassen auf 59-61 HRC
- Die Dicke wird als stehende Faser ausgeliefert (z.B. Stempelhöhe bzw. Schnittplattendicke)
- Kantenlänge im Winkel gefräst +2,0 / -0 Dicke geschliffen +0,2 / -0



Artikel-Nr.: SPR. B x L x D											€/St.
Breite mm	Länge mm	Dicke mm									Länge mm
		20	30	40	50	60	70	80	90	100	
102 x	102	•	•	•	•	•	•	•	•	•	103
203 x	203	•	•	•	•	•	•	•	•	•	153

Bitte erfragen Sie die Lieferzeit für Erodierböcke nach Ihren Vorgaben.

Diesen Werkstoff können wir auch als Zuschnitt oder nach Zeichnung anbieten.

Sleipner ist ein hochlegierter Werkzeugstahl mit einem sehr breiten Eigenschaftsprofil. Außerdem ist er sehr gut für alle Arten von Oberflächenbehandlungen geeignet. Diese Kombination macht Sleipner zu einem extrem vielseitigen herkömmlichen Werkzeugstahl für Kaltarbeitswerkzeuge bei mittleren Serien.

Guter Verschleißwiderstand

Gute Bruchsicherheit

Hohe Härte (> 63 HRC) nach dem Hochtemperatur-Anlassen

Gute Durchhärtungseigenschaften

Gute Maßbeständigkeit bei der Wärmebehandlung

Sehr gute Maßbeständigkeit im Einsatz

Gute Zerspanbarkeit und Schleifbarkeit

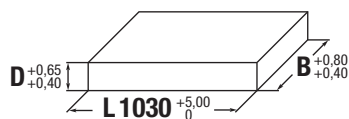
Gute Beschichtungseigenschaften

Verringerte Rissbildungsgefahr beim Draherodieren

Eigenschaften und Anwendungen:

Stavax ESR ist ein chromlegierter, rostbeständiger Werkzeugstahl mit folgenden Eigenschaften:

- gute Korrosionsbeständigkeit
- gute Polierbarkeit
- gute Verschleißfestigkeit
- gute Zerspanbarkeit
- gute Maßhaltigkeit beim Härten



Nach Werksnorm gefertigt,
Dicke präzisionsgeschliffen,
Breite gefräst,
Länge bearbeitet,
mit entkohlungsfreier Oberfläche,
rostgeschützt verpackt.



Artikel-Nr.: STX. B x D x L Länge: 1030 mm							€/St.
Breite mm	Dicke mm						Breite mm
	30,0	40,0	50,0	60,0	80,0	100,0	
100,0	•	•	•	•	•	•	100,0
125,0	•	•	•	•	•	•	125,0
160,0	•	•	•	•	•	•	160,0
200,0	•	•	•	•	•	•	200,0
250,0	-	•	•	•	•	•	250,0
300,0	-	•	•	•	•	•	300,0
	Vierkant						
Vkt.	100						Vkt.
	•	-	-	-	-	-	

Stavax ESR

Zusammengenommen ergeben diese Eigenschaften einen Stahl mit unübertroffener Produktionsleistung.

Die praktischen Vorteile der guten Korrosionsbeständigkeit einer Kunststoffform können wie folgt zusammengefasst werden:

- **Niedrigere Instandhaltungskosten:** Die Oberflächen behalten ihre ursprüngliche Oberflächenfeinheit auch während längerer Einsatzzeiten. Bei Aufbewahrung in feuchten Räumen (Luftfeuchtigkeit) brauchen die Formen nicht besonders geschützt zu werden.
- **Niedrigere Produktionskosten:** Da Kühlwasserkanäle in der Form nicht von Rost angegriffen werden, wie es bei herkömmlichen Formenstählen der Fall ist, bleibt die Wärmeübergangszahl und somit auch die Kühlleistung während der ganzen Lebensdauer der Form erhalten. Dadurch sind gleichbleibende Zykluszeiten gewährleistet. Diese Vorteile, gepaart mit der hohen Verschleißfestigkeit von Stavax ESR, bieten dem Formenbauer und Produzenten die Möglichkeit, instandhaltungsarme, langlebige Formen herzustellen und günstigste Gesamtkosten bei der Kunststoffverarbeitung zu erzielen.

Anmerkung:

Stavax ESR wird durch Elektro-Schlacke-Umschmelzen (ESR) hergestellt und erhält durch dieses Verfahren einen hohen Reinheitsgrad. Obwohl Stavax ESR für Formen jeder Art empfohlen werden kann, ist dieser Stahl wegen seiner speziellen Eigenschaften besonders für Formen mit folgenden Anforderungen geeignet:

- **Korrosionsbeständigkeit:** Verarbeitung von korrodierenden Stoffen, PVC usw., Formen, die während der Lagerung oder im Betrieb der Feuchtigkeit ausgesetzt sind.
- **Verschleißfestigkeit:** Formen von verschleißenden Stoffen oder Stoffen mit Füllmitteln, Spritzgussteile aus Duroplasten, Formen für hohe Stückzahlen, z.B. bei der Herstellung von elektrischen/ elektronischen Bauteilen sowie Einwegbestecke und Behälter.
- **Hohe Oberflächengüte:** Herstellung von optischen Teilen, wie Fotoobjektiven und Sonnenbrillen und Formen mit hohen Anforderungen an die Oberflächengüte für medizinischen Bedarf, z.B. Spritzen.

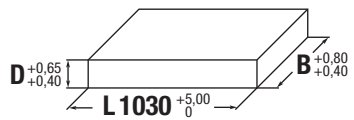
Bitte erfragen Sie die Lieferzeit für Halbzeuge.

Diesen Werkstoff können wir auch als Zuschnitt oder nach Zeichnung anbieten.

Eigenschaften und Anwendungen:

Sverker 21 ist ein mit Molybdän und Vanadium legierter Werkzeugstahl von hohem Kohlenstoff- und Chromgehalt, der folgende charakteristische Merkmale aufweist:

- Hohe Verschleißbeständigkeit
- Hohe Druckfestigkeit
- Gute Durchhärteeigenschaften
- Hohe Maßbeständigkeit beim Härten
- Hohe Anlassbeständigkeit



Einsatzgebiete:

Biegen, Formstanzen, Tiefziehen, Bördeln, Drücken und Rolldrücken bei 56–62 HRC, Prägestempel für Kaltarbeit 56–60 HRC Kaltfließstempel 58–60 HRC, Lochstempel 56–60 HRC, Rohr- und Profilwalzen, glatte Walzen, Zieheisen zum Kaltziehen oder Kalibrieren 58–62 HRC.



Artikel-Nr.: SV21. B x D x L Länge: 1030 mm													€/St.
Breite mm	Dicke mm												Breite mm
	6,00	8,0	10,0	12,0	16,0	20,0	25,0	32,0	40,0	50,0	60,0	63,0	
25,0	-	-	-	•	-	-	-	-	-	-	-	-	25,0
40,0	-	•	-	-	-	•	-	-	-	-	-	-	40,0
50,0	-	-	-	-	•	-	•	•	-	-	-	-	50,0
60,0	-	-	-	-	-	-	-	•	•	-	-	-	60,0
63,0	-	-	•	-	•	-	-	-	-	-	-	-	63,0
80,0	-	•	-	•	•	•	•	-	•	•	-	-	80,0
100,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	100,0
125,0	-	-	•	-	•	•	•	•	•	•	-	-	125,0
150,0	-	•	•	•	•	•	•	-	-	•	-	-	150,0
160,0	-	-	-	-	•	•	•	•	•	-	-	-	160,0
200,0	-	-	•	-	•	•	•	•	•	•	-	-	200,0
250,0	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	-	250,0
300,0	-	-	-	-	-	-	•	-	-	•	-	-	300,0
315,0	-	-	-	-	-	•	-	-	-	-	-	-	315,0
Vierkant													
Vkt.	25,0	40,0	50,0	80,0									Vkt.
	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	

Sverker 21 ist für Werkzeuge zu empfehlen, von denen eine sehr hohe Verschleißbeständigkeit in Verbindung mit guter Zähigkeit verlangt wird. Zusätzlich wird dieser Stahl auch zum Schneiden von dickeren und härteren Werkstoffen und für Werkzeug verwendet, die Biegebeanspruchungen und hohen Schlagbelastungen ausgesetzt werden. Sverker 21 kann in verschiedenen Ausführungen, auch im warmgewalzten, vorbearbeiteten und vorgeschliffenen Zustand geliefert werden.

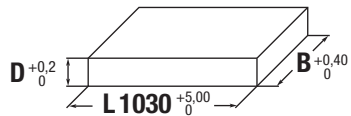
Bitte erfragen Sie die Lieferzeit für Halbzeuge. Diesen Werkstoff können wir auch als Zuschnitt oder nach Zeichnung anbieten.

Eigenschaften und Anwendungen:

UHB 11 ist ein unlegierter Stahl, der sich leicht bearbeiten lässt und folgende Hauptmerkmale aufweist:

- Gute Zerspanbarkeit
- Gute mechanische Festigkeit

UHB 11 ist in erster Linie zur Verwendung im ursprünglichen Lieferzustand vorgesehen. Der Stahl soll somit nur in Ausnahmefällen einer Wärmebehandlung unterzogen werden!



Verwendungszwecke:

- Stanzwerkzeughalter
- Matrizenhalter
- Führungsplatten
- Auflageplatten
- Schablonen
- Aufspannenrichtungen
- Einfache Biegewerkzeuge
- Einfache Bauteile

Artikel-Nr.: UHB11 . B x D x L Länge: 1030 mm																€/St.
Breite mm	Dicke mm														Breite mm	
	4,00	6,0	8,0	10,0	12,0	16,0	20,0	25,0	32,0	40,0	50,0	63,0	80,0	100,0		125,0
25,0	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	25,0
32,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	32,0
40,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	40,0
50,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	50,0
63,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	63,0
80,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	80,0
100,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	100,0
125,0	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	125,0
160,0	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	160,0
200,0	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	200,0
250,0	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	250,0
300,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	•	•	•	-	-	-	300,0
315,0	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	315,0
350,0	-	-	-	-	•	•	•	•	-	•	•	•	•	•	•	350,0
400,0	•	•	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	400,0
450,0	-	-	-	-	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•	-	450,0
500,0	-	-	-	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	500,0
550,0	-	-	-	-	-	-	-	•	•	•	•	•	-	•	-	550,0
600,0	-	-	-	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	-	600,0
Vkt.	Vierkant														Vkt.	
	10,0	12,0	16,0	20,0	25,0	32,0	40,0	50,0	63,0	80,0	100,0	-	-	-	-	
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	

Weitere Werkzeugstähle

Dank unseres flächendeckenden Netzwerkes sind unsere Liefermöglichkeiten für bearbeitete Stähle enorm groß. Lassen sie sich überraschen.



Das Beste für Ihre Werkzeuge



Wir liefern nicht nur Präzisionsflachstahl. Profitieren Sie von all unseren Stärken!



- Säge- oder Fräzschnitte
- Zeichnungsteile, Skizze, PDF oder Konstruktionsdaten
- Baugruppen beschichtet, nitriert, gehärtet
- Serienteile in jeder Größenordnung
- Sonderlängen, Führungsleisten, Messer
- Komplette Formaufbauten und Säulengestelle
- P-Platten mit „Stich“ ihrer Wahl
- Einsätze, Formplatten, Führungsteile
- Vorrichtungen, Schweißkonstruktionen
- Brennzuschnitte in verschiedensten Dicken
- Wasserstrahl- oder Laserzuschnitte
- Grundplatten, Formplatten, Führungsplatten, Maschinenbauteile

Stahl für:

- Kerne und Schieber für Druckgussformen
- Strangpresswerkzeuge, Warm Schmiedewerkzeuge, Matrizen
- Schneidstempel, Druck- und Schneidplatten
- Erodierblöcke aus Vanadis

1.0570	Vorbearbeitet 1000 mm	09	TOOLOX 33	72
1.1730	Vorbearbeitet 1000 mm	11	Präzi 1000 mm	
	Präzisionsbleche	12	Werkzeugstahl	
	P-Platte	13 - 17	TOOLOX 44	73
	Rund 1000 mm	19	Präzi 1000 mm	
1.2083	Vorbearbeitet 1000 mm	20	Vanadis 4	
1.2085	Vorbearbeitet 1000 mm	21	Vorbereitet	75
1.2099	Präzi 500 mm	22	Erodierblöcke	76
	Normstab 500 mm	23	Vanadis 8	
1.2162	Vorbearbeitet 1000 mm	25	Vorbereitet	77
1.2210	Rund 1000 mm	26	Vanadis 28	
1.2312	Vorbearbeitet 1000 mm	27	Vorbereitet	78
	Rund 1000 mm	29	Arne	
	P-Platten	30 - 31	Präzi 1030 mm	79
1.2343	Vorbearbeitet 1000 mm	33 - 34	Caldie	
	ESU	35 - 36	Präzi 1030 mm	80
	Rund 1000 mm	37	Calmox	
1.2363	Vorbearbeitet 1000 mm	39	Präzi 1030 mm	81
1.2379	Vorbearbeitet 1000 mm	41	Elmax	
	Vorbearbeitet 500 mm	42	Präzi 1030/500 mm	82
	P-Platten	43	Rigor	
	Normstäbe	44	Präzi 1030 mm	83
	Rund 1000 mm	45	Sleipner	
	Erodierblöcke	46	Präzi 1030 mm	84
1.2436	Vorbearbeitet 1000 mm	50	Erodierblöcke	85
	Vorbearbeitet 500 mm	51	Stavax	
	Rund 1000 mm	53	ESR Präzi 1030 mm	86
1.7131	Rund 1000 mm	55	Sverker 21	
1.7225	Vorbearbeitet 1000 mm	56	21 Präzi 1030 mm	87
1.2510	Präzi 1000 mm	57	UHB11	
	Präzi 500 mm	58	21 Präzi 1030 mm	88
	Vorbearbeitet 1000 mm	59		
	Rund 1000 mm	60		
1.2842	Präzi 1000 mm	61		
	Präzi 500 mm	62		
	Vorbearbeitet 1000 mm	63		
	Vorbearbeitet 500 mm	64		
	P-Platten	65		
	Rund	66		
	Normstäbe	67		
1.3343	Erodierblöcke	69		
1.4301	Rund 1000 mm	71		

NAGLER NORMALIEN 

Version 2018/A

Nagler Normalien GmbH

Kruppstraße 21
D-58553 Halver

FON: +49 (0) 2353 669933 -0

FAX: +49 (0) 2353 669933 -20

nagler@normalien.de

www.normalien.de