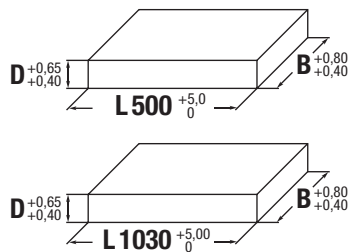


Eigenschaften und Anwendungen:

- VANADIS 23 ist ein pulvermetallurgisch hergestellter Schnellarbeitsstahl.
- Seine hohe Druckfestigkeit und Zähigkeit machen ihn zu einem hervorragenden Stahl auch für die Kaltarbeit.
- Er ist bestens für Stanzwerkzeuge mit hohen Anforderungen an die Druckfestigkeit, Umformwerkzeuge und Zerspanungswerkzeuge geeignet.



Nach Werksnorm gefertigt, Dicke präzisionsgeschliffen, Breite gefräst, Länge bearbeitet, mit entkohlungsfreier Oberfläche, rostgeschützt verpackt.



Artikel-Nr.: V23. B x D x L		Länge: 500 mm							€/St.
Breite mm	Dicke mm								Breite mm
	8	10	16	20	25	32	40	50	
50	•	•	•	•	-	-	-	-	50
100	-	•	•	•	•	•	•	•	100
200	-	-	-	•	•	•	•	-	200
Vierkant									
Vkt.	50								Vkt.
	•	-	-	-	-	-	-	-	

Artikel-Nr.: V23. B x D x L		Länge: 1030 mm							€/St.
Breite mm	Dicke mm								Breite mm
	8	10	16	20	25	32	40	50	
50	•	•	•	•	-	-	-	-	50
100	-	•	•	•	•	•	•	•	100
200	-	-	-	•	•	•	•	-	160
Vierkant									
Vkt.	50								Vkt.
	•	-	-	-	-	-	-	-	

Ausschlaggebende Werkzeugstahleigenschaften für hohe Werkzeugleistung:

- Korrekte Härte für die Anwendung
- Hoher Verschleißwiderstand
- Hohe Zähigkeit, um einen vorzeitigen Ausfall durch Ausbröckelungen/Rissbildung zu vermeiden

Hoher Verschleißwiderstand ist oft mit geringer Zähigkeit gekoppelt und umgekehrt. Für eine optimale Leistung des Werkzeugs sind jedoch in vielen Fällen sowohl hoher Verschleißwiderstand als auch hohe Zähigkeit ausschlaggebend.

Vanadis 23 ist ein Hochleistungs PM-Schnellarbeitsstahl, der eine sehr gute Kombination von Verschleißwiderstand und Zähigkeit bietet.

- Zerspanbarkeit
- Wärmebehandlung
- Schleifbarkeit
- Maßbeständigkeit bei der Wärmebehandlung
- Oberflächenbehandlung

Die Herstellung eines Werkzeuges aus hochlegierten Werkzeugstählen erweist sich oft als problematischer bezüglich der Zerspanbarkeit und der Wärmebehandlung als die Herstellung eines Werkzeuges aus niedriger legierten Stahlsorten. Das erhöht natürlich die Herstellungskosten. Da Vanadis 23 jedoch pulvermetallurgisch hergestellt wird, ist die konventionelle Bearbeitung dieses Stahls leichter als bei ähnlichen schmelzmetallurgisch hergestellten Stählen. Verglichen mit schmelzmetallurgisch hergestellten hochlegierten Werkzeugstählen ist die Maßbeständigkeit von Vanadis 23 beim Härten wesentlich besser. Dies, gekoppelt mit einer hohen Härte, guter Zähigkeit und einer hohen Anlasstemperatur, macht Vanadis 23 zu einem sehr geeigneten Stahl für Oberflächenbeschichtungen, wie PVD- und CVD-Beschichtungen.

Anwendungsbereiche:

Vanadis 23 ist besonders geeignet für das Schneiden und Umformen von Materialien, bei denen gemischte (abrasiv-adhäsiv) Verschleißbedingungen herrschen und das Risiko einer plastischen Verformung der Aktivflächen des Werkzeuges hoch ist, z.B.

- beim Schneiden von Stählen mit mittleren und hohen Kohlenstoffgehalten
- beim Schneiden härterer Werkstückstoffe wie gehärteter oder kaltgewalzter Bandstähle
- bei Teilen von Kunststoff-Formen, die abrasivem Verschleiß ausgesetzt sind.

Bitte erfragen Sie die Lieferzeit für Halbzeuge.

Diesen Werkstoff können wir auch als Zuschnitt oder nach Zeichnung anbieten.