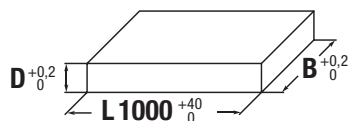


Eigenschaften und Anwendungen:

- vorgehärteter Werkzeugstahl 45 HRC
- verzugsfreie Bearbeitung
- sehr gut zerspanbar
- sehr gut fotoätzbar und polierbar
- sehr gut nitrierbar, beschichtbar
- ohne Eigenspannungen



Nach Werksnorm gefertigt, in Stäben von 1000 mm Länge, Dicke präzisionsgeschliffen mit Bearbeitungsaufmaß, Breite geschliffen oder gefräst, Länge bearbeitet, mit entkohlungsfreier Oberfläche, rostgeschützt verpackt.

Artikel-Nr.: FT44 . B x D x L Länge: 1000 mm														€/St.	
Breite mm	Dicke mm													Breite mm	
	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4		
20,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	20,3
25,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	25,3
30,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	30,3
40,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	40,3
50,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	50,3
60,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	60,3
70,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	70,3
80,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	80,3
100,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	100,3
120,3	-	-	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	120,3
150,3	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	150,3
200,3	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	200,3
250,3	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	250,3
300,3	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	300,3
400,3	-	-	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	-	400,3
500,3	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	500,3
Vkt.	Vierkant													Vkt.	
	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4									
	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Der vorgehärtete Stahl für Extrusionsformen und Maschinenbaukomponenten

Vorgehärteter Toolox® 44 Stahl ist für Extrusionsformen und Maschinenbaukomponenten geeignet, die eine hohe Festigkeit erfordern. Er weist gute Werkstatteigenschaften auf. Toolox 44 ist ein vorgehärteter Maschinenbau- und Werkzeugstahl. Trotz seiner Härte kombiniert Toolox 44 eine sehr gute Verarbeitbarkeit mit Formbeständigkeit während der Verarbeitung.

Seine Nennhärte von 450 HBW/45 HRC macht Toolox 44 zu Ihrer perfekten Wahl für anspruchsvolle Anwendungen bei Formen und Matrizen. Die hohe Reinheit des Stahls verleiht Toolox 44 sehr gute Eigenschaften beim Polieren, für A2 Glanz und Texturieren.

In Anwendungen, die eine zusätzliche Oberflächenhärte benötigen, um Verschleiß entgegenzuwirken, können Sie Toolox 44 nitrieren und mit PVC beschichten, um die Eigenschaften der Formen und Matrizen anzupassen. Solange die Beschichtungstemperatur nicht 590 °C übersteigt, kann die Oberflächenbearbeitung durchgeführt werden.

Bitte erfragen Sie die Lieferzeit für Halbzeuge. Diesen Werkstoff können wir auch als Zuschnitt oder nach Zeichnung anbieten.

